

常州润铁精密机械有限公司
年产 3000 吨轴承、减速机用机械零部件项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：常州润铁精密机械有限公司

编制单位：常州嘉伟检测科技有限公司

2022 年 05 月

建设单位：常州润铁精密机械有限公司（盖章）

建设单位法定代表人：陈广兵

联系人：陈广兵

联系方式：18994999866

邮编：213164

地址：常州市武进区湖塘镇鸣新中路 296 号

编制单位：常州嘉伟检测科技有限公司（盖章）

编制单位法定代表人：朱胜伟

项目负责人：朱胜伟

电话：0519-81699918

邮编：213162

地址：常州市武进区湖塘镇东升路 31 号

目录

表一、验收项目概况以及验收依据	1
表二、工程建设情况	5
表三、环境保护设施	13
表四、环评主要结论及审批部门审批决定	17
表五、质量保证及质量控制	19
表六、验收监测内容	22
表七、验收监测结果	23
表八、验收监测结论	30
注释	33
建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表	34

表一、验收项目概况以及验收依据

建设项目名称	年产 3000 吨轴承、减速机用机械零部件项目				
建设单位名称	常州润铁精密机械有限公司				
建设项目性质	新建 ☒ 改扩建 ☐ 技改 ☐ 迁建 ☐ 其他 ☐				
主要产品名称	轴承、减速机用机械零部件				
设计生产能力	年产 3000 吨轴承、减速机用机械零部件				
实际生产能力	年产 3000 吨轴承、减速机用机械零部件				
建设项目环评批复时间	2022 年 04 月 22 日	开工建设时间	/		
调试时间	2022 年 05 月	验收现场监测时间	2022 年 05 月 18-19 日		
环评报告表审批部门	常州市生态环境局	环评报告表编制单位	常州嘉骏环保服务有限公司		
环保设施设计单位	常州施沃环保设备有限公司	环保设施施工单位	常州施沃环保设备有限公司		
投资总概算	300 万元	环保投资总概算	15 万元	比例	5%
实际总投资	300 万元	环保投资	21 万元	比例	7%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第九号）； 2、《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国令第 682 号）； 3、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）； 4、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）； 5、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环办环评函[2017]1235 号）； 6、《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》（国环规环评[2017]4 号）； 7、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告，2018 年第 9 号）；				

- 8、《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办[2018]34号）；
- 9、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）；
- 10、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（省政府[1993]第38号令）；
- 11、《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）；
- 12、《固定污染源排气中颗粒物和气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）及其修改单；
- 13、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）；
- 14、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；
- 15、《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）；
- 16、《国家危险废物名录（2021年版）》；
- 17、常州润铁精密机械有限公司《年产3000吨轴承、减速机用机械零部件项目环境影响报告表》（常州嘉骏环保服务有限公司，2022年03月）；
- 18、常州润铁精密机械有限公司《年产3000吨轴承、减速机用机械零部件项目环境影响报告表》批复（常州市生态环境局，常武环审[2022]121号，2022年04月22日）；
- 19、常州润铁精密机械有限公司“年产3000吨轴承、减速机用机械零部件项目”竣工环境保护验收监测方案（常州嘉伟检测科技有限公司，2022年05月）。

1、废水排放标准

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入武南污水处理厂进行处理。废水接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准，具体标准见表 1-1。

表 1-1 水污染物排放标准

采样点位	污染物	单位	验收标准限值	验收标准依据
污水接管口	pH 值	无量纲	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准
	化学需氧量	mg/L	500	
	悬浮物	mg/L	400	
	氨氮	mg/L	45	
	总磷	mg/L	8	
	总氮	mg/L	70	

2、废气排放标准

本验收项目废气主要为颗粒物和非甲烷总烃，排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）中标准要求，具体标准见表 1-2。

表 1-2 大气污染物排放标准

污染物名称	最高允许排放浓度, mg/m ³	排气筒, m	最高允许排放速率, kg/h	无组织排放监控浓度限值		执行标准
				监控点	浓度, mg/m ³	
颗粒物	20	15	1	周界外浓度最高值	0.5	《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）
非甲烷总烃	60	15	3		4	
	/	/	/	厂房门窗或通风口外 1m 处	6（1h 平均值）	
					20（任意一次值）	

3、噪声排放标准

本验收项目运行期间，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类标准，具体标准见表 1-3。

表 1-3 噪声排放标准

类别	时段	验收标准限值 dB(A)	执行区域	验收标准依据
厂界	昼间	≤60	东、南、西、北 厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 表 1 中 2 类标准
	夜间	≤50		
备注	/			

4、固体废物执行标准

本项目一般固废贮存及管理执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中相关要求，危险废物贮存及管理执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其修改单要求。

5、总量控制指标

本验收项目总量控制指标见表 1-4。

表 1-4 污染物总量控制一览表

污染物类别	污染物总量控制指标 t/a		依据
	污染物名称	排放量	
生活污水	污水量	306	环评及批复
	化学需氧量	0.122	
	悬浮物	0.0918	
	氨氮	0.0107	
	总磷	0.00153	
	总氮	0.0153	
有组织废气	挥发性有机物	0.09	环评及批复
	颗粒物	0.21	
固体废物	全部综合利用或安全处置		
备注	本项目挥发性有机物以非甲烷总烃计。		

表二、工程建设情况

1、项目由来

常州润铁精密机械有限公司成立于 2018 年 01 月 19 日，位于常州市武进区湖塘镇鸣新中路 296 号，租用常州市武进江南无纺布厂闲置厂房进行生产。企业经营范围：精密机械设备及配件、机械零部件、五金产品的制造与销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）一般项目：金属表面处理及热处理加工（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

常州润铁精密机械有限公司于 2022 年 03 月委托常州嘉骏环保服务有限公司编制《年产 3000 吨轴承、减速机用机械零部件项目环境影响报告表》，并于 2022 年 04 月 22 日取得常州市生态环境局的批复（常武环审[2022]121 号）。

根据《排污许可管理办法（试行）》、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》、《关于开展江苏省 2020 年排污许可证申领和排污登记工作的通告》等相关文件要求，常州润铁精密机械有限公司已网上填报排污许可证。

目前，该项目主体工程及配套的三同时环保设施已完成建设并运行稳定，具备了竣工环境保护验收监测条件，因此企业启动自主环保验收工作，本次验收内容为常州润铁精密机械有限公司“年产 3000 吨轴承、减速机用机械零部件项目”的整体验收。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等文件的要求，常州润铁精密机械有限公司委托常州嘉伟检测科技有限公司承担该项目的竣工环境保护验收监测工作。

2022 年 05 月 18-19 日，常州嘉伟检测科技有限公司委托华睿检测科技（常州）有限公司对该项目进行了现场验收监测，华睿检测科技（常州）有限公司具备检验检测机构资质认定证书（证书编号：201012340143，见附件 14）。经对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，在资料调研及环保管理检查的基础上，常州嘉伟检测科技有限公司编制了常州润铁精密机械有限公司《年产 3000 吨轴承、减速机用机械零部件项目竣工环境保护验收监测报告表》。

项目基本信息及建设时间进度见表 2-1。

表 2-1 项目基本信息及建设时间进度一览表

内容	基本信息及时间进度
项目名称	年产 3000 吨轴承、减速机用机械零部件项目
建设单位	常州润铁精密机械有限公司
法人代表	陈广兵
联系人/联系方式	陈广兵/18994999866
行业类别及代码	C3484 机械零部件加工
建设性质	新建
建设地点	常州市武进区湖塘镇鸣新中路 296 号 经度：E119°55'22.71"，纬度：N31°41'00.79"
立项备案	常州市武进区行政审批局，武行审备[2021]366 号，2107-320412-89-01-335834
环评文件	常州嘉骏环保服务有限公司，2022 年 03 月
环评批复	常州市生态环境局，常武环审[2022]121 号，2022 年 04 月 22 日
开工建设时间	/
竣工时间	2022 年 05 月
调试时间	2022 年 05 月
申请排污许可证情况	企业已网上填报排污许可证
验收工作启动时间	2022 年 05 月
验收项目范围与内容	本次验收内容为常州润铁精密机械有限公司“年产 3000 吨轴承、减速机用机械零部件项目”的整体验收
验收监测方案编制时间	2022 年 05 月
验收现场监测时间	2022 年 05 月 18-19 日
验收监测报告	常州嘉伟检测科技有限公司，2022 年 05 月

2、工程建设内容

本项目产品方案见表 2-2。

表 2-2 项目产品方案

序号	产品名称	设计生产能力	实际生产能力	年运营时数
1	轴承、减速机用机械零部件	3000 吨/年	3000 吨/年	7200h

本项目建设内容与环评审批对照详见表 2-3。

表 2-3 建设项目环境保护验收/变更内容一览表

类别	主要内容	环评审批项目内容	实际建设/变更情况
项目基本情况	建设地点	常州市武进区湖塘镇鸣新中路 296 号	与环评一致
	建设内容及规模	本项目用地面积 800m ² ，租用常州市武进江南无纺布厂闲置厂房进行生产，项目建成后形成年产 3000 吨轴承、减速机用机械零部件的生产规模	与环评一致
	工作制度	员工 15 人，每天两班制工作，12h/班，年工作 300 天	与环评一致
主体工程	生产车间	建筑面积 800m ² ，一层，位于厂区北侧，生产、贮存、办公等在车间内有序布置	与环评一致
贮运工程	原料区	50m ² ，一层，位于生产车间内，用于储存原料	与环评一致
	成品区	50m ² ，一层，位于生产车间内，用于储存成品	与环评一致
	化学品库	8m ² ，一层，位于生产车间内东侧，用于储存辅料	与环评一致
公用工程	给水系统	由市政给水管网统一供给	与环评一致
	排水系统	本项目依托出租方厂区落实“雨污分流”，雨水经雨水管网收集后排入市政雨水管网，生活污水经市政污水管网接入武南污水处理厂进行处理，处理后尾水达标排入武南河	与环评一致
	供电系统	由市政电网统一供给	与环评一致
环保工程	废气处理	淬火、回火油雾经水喷淋+除雾器+二级静电油烟净化装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（1#）排放	废气处理设施为水喷淋+除雾器+二级静电油烟净化+活性炭吸附装置，已做废气设施登记表备案
		抛丸粉尘经袋式除尘装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（2#）排放	与环评一致
	噪声防治	合理布局、厂房隔声、设备减振，达标排放	与环评一致
	固体废物	生活垃圾	垃圾桶统一收集，环卫部门集中处理
		一般固废堆场	5m ² ，位于生产车间内
		危废库	8m ² ，位于生产车间西侧
依托工程	①本项目不增设污水管网及污水接管口，产生的生活污水依托常州市武进江南无纺布厂已有污水管网和污水接管口接管至武南污水处理厂集中处理，达标尾水排入武南河。		与环评一致

- ②本项目不增设雨水管网，依托常州市武进江南无纺布厂已有雨水排放口。
- ③本项目给水及供电系统均依托常州市武进江南无纺布厂。

3、主要生产设备情况

本验收项目主要生产设备见表 2-4。

表 2-4 生产设备一览表

类别	设备名称	规格型号	所用工序	数量（台/套）		变更情况
				环评	实际	
生产设备	剪板机	Q11-3X1300	下料	1	1	与环评一致
	折弯机	WE67Y-40		1	1	与环评一致
	井式渗碳炉	ST800	渗碳	3	3	与环评一致
		ST1000		1	1	与环评一致
		ST1200		1	1	与环评一致
	数控淬火机床	K0S-A	淬火，配套一个循环冷却水槽（容积约 2m ³ ）	4	4	与环评一致
	箱式回火炉	定制	回火	1	1	与环评一致
	网带炉	定制	淬火、清洗、回火，设备配套淬火区、清洗区、回火区	1	1	与环评一致
	井式回火炉	HHL800	回火	3	3	与环评一致
	抛丸机	DD703-30X	抛丸	2	2	与环评一致
	淬火油池	22m ³	淬火	2	2	与环评一致
检验设备	洛氏硬度计	/	检测	1	1	与环评一致
	显微维氏硬度计	/		1	1	与环评一致
	金相试样镶嵌机	/		1	1	与环评一致
	三目倒置金相显微镜	/		1	1	与环评一致

4、原辅材料消耗及水平衡

本验收项目主要原辅材料消耗见表 2-5，实际水平衡图见图 2-1。

表 2-5 主要原辅材料消耗表

名称		重要组分、规格	单位	年耗量	
				环评	实际
原料	钢材	主要成分为 C 0.08%、Mn 2.5%、Si 0.3%、S 0.045%、P 0.045%、Fe 97.03%，不含铅、汞、铬、镉和类金属砷	吨	3150	3150
辅料	甲醇	170kg/桶，纯度为 99.9%	吨	30	30
	丙烷	50kg/瓶	吨	2	2
	淬火油	800kg/桶，主要成分为基础矿物油	吨	1.6	1.6
	钢丸	25kg/袋	吨	12	12

液压油	170kg/桶，主要成分为基础矿物油	吨	0.34	0.34
水基清洗剂	170kg/桶，主要成分为水、碳酸钠、添加剂，不含氮、磷	吨	0.34	0.34
防锈剂	170kg/桶，主要成分为水、基础油、非离子型表面活性剂，不含氮、磷	吨	0.34	0.34

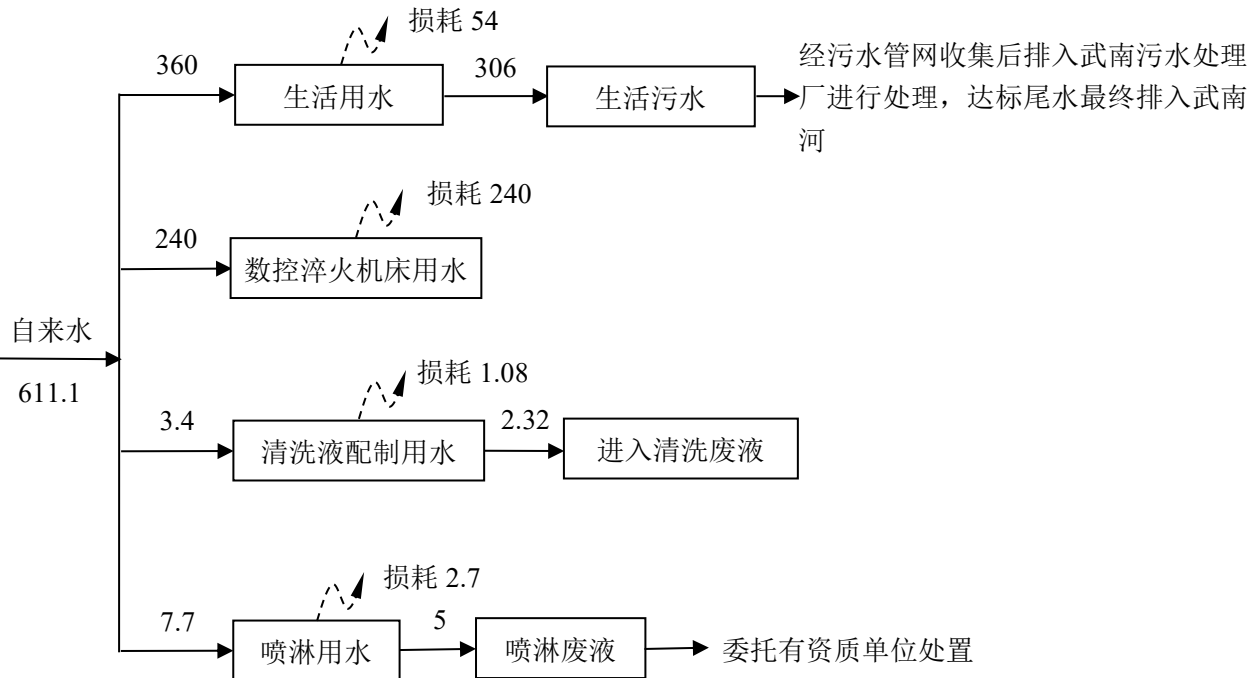


图 2-1 项目水平衡图 (单位: t/a)

5、生产工艺

本项目产品主要为轴承、减速机用机械零部件，具体工艺流程如下：

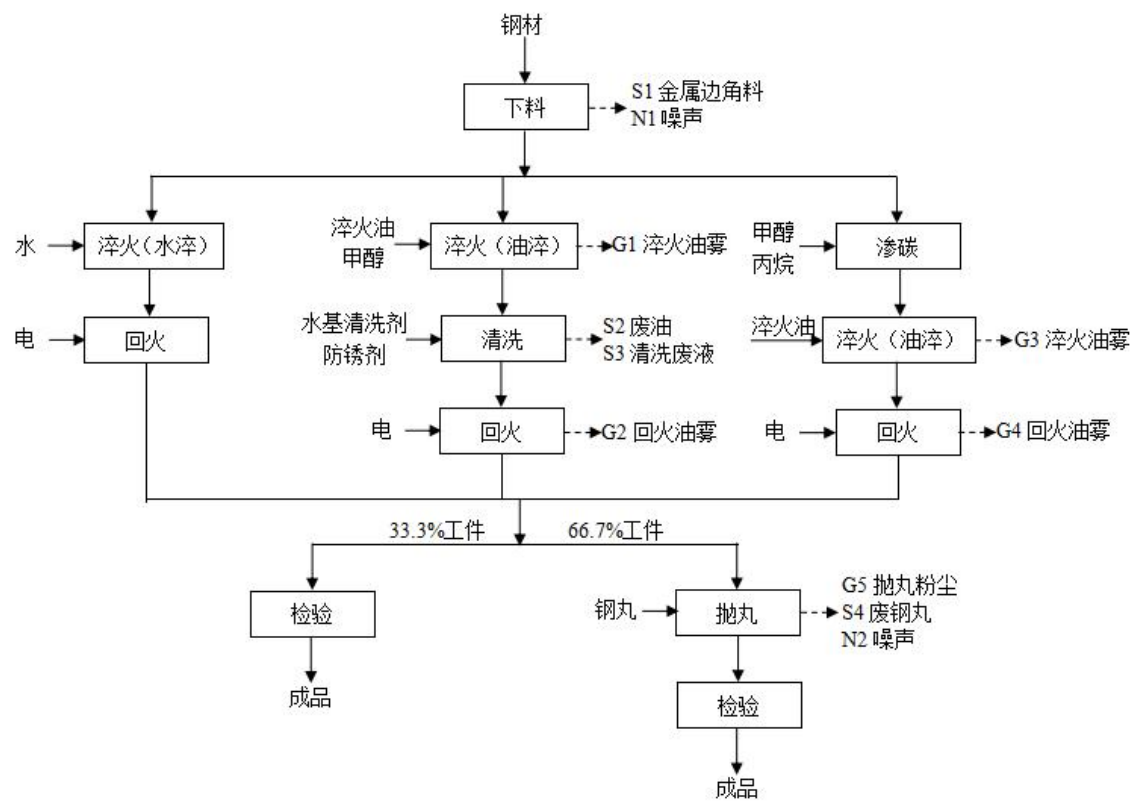


图 2-2 轴承、减速机用机械零部件生产工艺流程图

工艺流程简述：

下料：将外购的钢材用剪板机裁切成一定的形状和尺寸，之后用折弯机弯成所需的弧度。此工序产生金属边角料（S1）和设备运行噪声（N1）。

下料后的工件根据工艺要求进行热处理加工，主要有三种加工工艺，具体简述如下。

加工工艺一：

淬火（水淬）：将工件放入数控淬火机床内电加热到 800℃左右，然后用水对工件进行淬火，水中不添加任何物质。

回火：水淬后的工件放入箱式回火炉内进行回火，采用电加热，回火温度约 160℃，回火时长 6-15h 不等，通过回火工序降低工件的脆性，消除或减少内应力，之后自然冷却至室温取出。

加工工艺二：

淬火（油淬）：将工件放入网带炉内电加热到 820-860℃，加热过程中加入甲醇（甲醇

自料桶密闭输送至网带炉），由于炉内温度较高，甲醇会燃烧而形成保护气体；经高温加热后的工件用传送装置送入淬火油槽内进行淬火，淬火油可循环使用，定期添加，不更换。此工序产生淬火油雾（G1）。

清洗：油淬后工件送入网带炉配套的清洗槽（容积约 4m³）进行浸泡清洗，以去除工件表面残留的油污。清洗槽液由水基清洗剂/防锈剂与水按 1:5 配制而成，清洗温度约 40℃，采用电加热，槽液经清洗槽溢流口流入配套的油水分离器处理后循环使用，当不能满足生产要求时进行更换。此工序产生废油（S2）、清洗废液（S3）。

回火：清洗后工件送入网带炉配套的回火区进行回火，采用电加热，回火温度约 160-400℃，回火时长 6-15h 不等，通过回火工序降低工件的脆性，消除或减少内应力，之后自然冷却至室温取出。此工序产生回火油雾（G2）。

加工工艺三：

渗碳：将工件放入井式渗碳炉内进行渗碳处理，渗碳剂为甲醇、丙烷（甲醇、丙烷自料桶/料瓶密闭输送至渗碳炉），采用电加热，渗碳温度约 880-920℃，渗碳时间约 10-36h 不等。甲醇在炉内高温下裂解，由于甲醇提供的碳势有限，因此需提供富化气体丙烷来调控炉内碳势，尾气在排出炉外时被引火嘴点燃，充分燃烧成为 CO₂ 和 H₂O。

淬火（油淬）：渗碳后工件送入淬火油池进行淬火，淬火油可循环使用，定期添加，不更换。此工序产生淬火油雾（G3）。

回火：淬火后工件放入井式回火炉进行回火，采用电加热，回火温度约 160-680℃，回火时长 6-15h 不等，通过回火工序降低工件的脆性，消除或减少内应力，之后自然冷却至室温取出。此工序产生回火油雾（G4）。

抛丸：根据工艺要求，将上述热处理加工后的 66.7%工件用抛丸机进行抛丸处理，以去除工件表面氧化层，提高外观质量。此工序产生抛丸粉尘（G5）、废钢丸（S4）和设备运行噪声（N2）。

检验：抛丸后工件及另 33.3%热处理加工后工件经检验后入库储存，待发至客户处。

其他污染物产生情况：本项目液压油、水基清洗剂、防锈剂使用过后会产生废包装桶，工人在进行个人防护和清洁生产过程中会产生含油废手套/抹布，淬火油雾、回火油雾经水喷淋+除雾器+二级静电油烟净化+活性炭吸附装置处理过程中会产生喷淋废液、废油、废活性炭，抛丸粉尘经袋式除尘装置处理过程中会产生集尘灰，员工在生活、办公过程中会产生生活污水和生活垃圾。

6、项目变动情况

常州润铁精密机械有限公司“年产 3000 吨轴承、减速机用机械零部件项目”在实际实施过程中，与环评及审批内容对比，实际建成后建设地址、厂区平面布置、生产工艺、生产产能、生产装置、原辅材料使用情况均与环评一致，废气治理措施、固体废物产排情况发生变化，具体如下：

（1）废气治理措施发生变化，即废气治理措施由“水喷淋+除雾器+二级静电油烟净化装置”改为“水喷淋+除雾器+二级静电油烟净化+活性炭吸附装置”，属于废气治理设施优化，该变动已网上填报废气设施登记表备案。

（2）固体废物产排情况发生变化，即补充识别废活性炭，这是因为企业实际建设过程中对废气治理设施进行了提升改造，增加了一套活性炭吸附装置，因此对应的固体废物产排情况发生了变化，废活性炭收集后暂存危废库，委托有资质单位处置，处置率 100%，不外排。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）文件中变动清单，以上变动均不属于重大变动。

表三、环境保护设施

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入武南污水处理厂进行处理。具体废水排放及治理措施见表 3-1。

表 3-1 废水排放及治理措施一览表

废水类别	污染物种类	治理设施及排放去向	
		环评/批复	实际建设
生活污水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、pH 值	经市政污水管网接入武南污水处理厂进行处理	与环评一致

2、废气

本验收项目废气主要为淬火、回火油雾和抛丸粉尘，其中淬火、回火油雾经水喷淋+除雾器+二级静电油烟净化+活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（1#）排放；抛丸粉尘经袋式除尘装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（2#）排放。具体废气排放及治理措施见表 3-2。

表 3-2 废气排放及治理措施一览表

排放源		废气名称	污染物种类	治理设施及排放去向	
				环评/批复	实际建设
有组织废气	1#	淬火、回火油雾	非甲烷总烃	经水喷淋+除雾器+二级静电油烟净化装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（1#）排放	经水喷淋+除雾器+二级静电油烟净化+活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（1#）排放
	2#	抛丸粉尘	颗粒物	经袋式除尘装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（2#）排放	与环评一致
无组织废气		未捕集废气	非甲烷总烃、颗粒物	通过加强车间通风予以缓解	与环评一致

3、噪声

本验收项目噪声源主要为机械设备运行时产生的噪声，针对噪声排放情况企业采取了以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。具体排放及治理措施见表 3-3。

表 3-3 噪声排放及治理措施一览表

所在 位置	噪声源 名称	数量 (台/套)	产生源强 dB(A)	防治措施	
				环评/批复	实际建设
生产车间	剪板机	1	82	合理布局+ 设备减震+ 厂房隔声	①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。
	折弯机	1	81		
	抛丸机	2	83		
	风机	3	90		

4、固体废物

(1) 固体废物产生及处理措施

本验收项目生产过程中主要产生一般固废、危险废物和生活垃圾。

①一般固废

金属边角料：本项目在下料过程中会产生金属边角料，产生量约 142t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

废钢丸：本项目在抛丸过程中会产生废钢丸，产生量约 4.8t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

集尘灰：本项目抛丸粉尘经袋式除尘装置处理后会产生产生集尘灰，产生量约 3.95t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

②危险废物

清洗废液：本项目在清洗过程中会产生清洗废液，产生量约 3t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

废油：本项目清洗槽液经油水分离器分离会产生废油约 0.6t/a，二级静电油烟净化装置运行过程中会产生废油约 0.81t/a，产生量合计约 1.41t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

废包装桶：本项目废包装桶主要为水基清洗剂、防锈剂、液压油的包装，产生量约 0.09t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

喷淋废液：本项目水喷淋塔运行过程中会产生喷淋废液，产生量约 5t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

废活性炭：本项目有机废气经活性炭吸附装置处理后会产生产生废活性炭，产生量约 0.8t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

含油废手套/抹布：本项目工人在进行个人防护和清洁生产过程中会产生含油废手套/抹布，产生量约 0.03t/a，混入生活垃圾由环卫部门清运处置。

③生活垃圾

本项目员工日常生活会产生生活垃圾，产生量约 2.25t/a，由环卫部门定期清运。

本验收项目固废排放及治理措施见表 3-4。

表 3-4 固废产生及处理情况一览表

序号	类别	名称	产生工序	废物代码	环评产生量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
							环评/批复	实际建设
1	一般固废	金属边角料	下料	348-999-09	142	142	外售综合利用	与环评一致
2		废钢丸	抛丸	339-999-99	4.8	4.8		
3		集尘灰	废气处理	339-999-66	3.95	3.95		
4	危险废物	清洗废液	清洗	HW09 900-007-09	3	3	委托有资质单位处置	委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置
5		废油	清洗、废气处理	HW08 900-249-08	1.41	1.41		
6		废包装桶	原辅料使用	HW49 900-041-49	0.09	0.09		
7		喷淋废液	废气处理	HW09 900-007-09	5	5		
8		废活性炭	废气处理	HW49 900-039-49	/	0.8		
9		含油废手套/抹布	个人防护、清洁生产	HW49 900-041-49	0.03	0.03	环卫部门处理	与环评一致
10	/	生活垃圾	员工生活	/	2.25	2.25		

(2) 固废暂存场所建设情况

①一般固废

经现场勘查，企业已在厂区建设一座一般固废暂存间，面积约 5m²，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。

②危险废物

经现场勘查，企业已在厂区建设一座危废库，面积约 8m²，满足现有危险废物的贮存能力。厂区已按环保要求张贴危险废物标志牌，仓库密闭建设，符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求，地面采用水泥浇筑，并铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求。危废库内设有防爆灯，危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上均粘贴小标签；库房大门上锁防盗，在门上设有观察窗，并在库内和库外分别设有监控。

(3) 危险废物处置情况

企业清洗废液、废油、废包装桶、喷淋废液、废活性炭收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置，已签订危险废物处置合同，并严格遵守转移联单管理制度。

5、其他环保设施

表 3-5 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范措施	①企业已在生产车间配备灭火器等消防器材； ②企业已建立巡查制度，专人负责废气处理设施的日常维护保养和检查，确保其正常运行。
在线监测装置	环评/批复未作要求。
污染物排放口 规范化工程	本项目依托出租方规范化设置雨水排放口、污水接管口，企业单独设置废气排放口 2 个，已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。
“以新带老”措施	环评/批复未作要求。
环保设施投资情况	本次验收项目实际总投资 300 万元，其中环保投 21 万元，占总投资额的 7%。
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度。

表四、环评主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表主要结论

该项目总体污染程度较低，项目符合国家和地方的相关产业政策，选址符合“三线一单”和当地规划，所采用的污染防治措施合理可行，可确保污染物稳定达标排放；项目污染物的排放量符合控制要求，处理达标后的各项污染物对周围环境的影响较小，不会改变所在区域的环境功能区划，项目的环境风险较小且可以接受。在落实本报告表提出的各项污染防治措施、严格执行“三同时”制度的情况下，从环保角度分析，本项目在拟建地的建设具备环境可行性。

2、审批部门审批决定

根据现场勘查，项目实际建设情况与环评批复要求对照一览见表 4-2。

表 4-2 环评批复要求与实际情况对照一览表

类别	环评批复	验收现状
建设内容 (地点、规模、性质等)	根据《报告表》的评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设。	常州润铁精密机械有限公司位于常州市武进区湖塘镇鸣新中路 296 号，租用常州市武进江南无纺布厂闲置厂房进行生产，目前已建成年产 3000 吨轴承、减速机用机械零部件的生产能力。
废水防治 设施与措施	按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理。	本项目依托出租方厂区落实“雨污分流”，生活污水经市政污水管网接入武南污水处理厂进行处理。经监测，废水中各污染因子均达标排放。
废气防治 设施与措施	进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中有关标准。	本项目淬火、回火油雾经水喷淋+除雾器+二级静电油烟净化+活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（1#）排放；抛丸粉尘经袋式除尘装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（2#）排放。经监测，废气中各污染因子均达标排放。
噪声防治 设施与措施	选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。	本项目采取以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。经监测，厂界噪声均达标排放。
固废防治 设施与措施	严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染	本项目金属边角料、废钢丸、集尘灰收集后暂存于一般固废库，外售综合利用；清洗废液、废油、废包装桶、喷淋废液、废活性炭收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有

	控制标准》（GB18597-2001）要求设置，防止造成二次污染。		限公司处置；含油废手套/抹布混入生活垃圾由环卫部门定期清运。所有固体废物均得到有效处置，不外排。
排污口 规范化设置	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。		本项目依托出租方规范化设置雨水排放口、污水接管口，企业单独设置废气排放口 2 个，已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。
总量 控制指标 t/a	水 污染物	生活污水量≤306， 化学需氧量≤0.122， 氨氮≤0.0107， 总磷≤0.00153。	本项目废水、废气中各污染物及固体废物排放总量均符合环评及批复要求。
	大气 污染物	挥发性有机物≤0.09， 颗粒物≤0.21。	
	固体废物	全部综合利用或安全处置。	

表五、质量保证及质量控制

1、监测分析方法

本项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法	检出限
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 (HJ 828-2017)	4mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 (GB/T 11901-1989)	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 (HJ 535-2009)	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 (GB/T 11893-1989)	0.01mg/L
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》 (HJ 636-2012)	0.05mg/L
	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》 (HJ 1147-2020)	/
有组织 废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	0.07mg/m ³ (以碳计)
	颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 (HJ 836-2017)	1.0mg/m ³
无组织 废气	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》(HJ 604-2017)	0.07mg/m ³ (以碳计)
	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 (GB/T 15432-1995) 及其修改单	0.001mg/m ³
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)	/

2、监测仪器

本项目使用监测仪器见表 5-2。

表 5-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	编号	检定/校准情况
1	COD 消解器	HRJHC/YQ-B003	已检定
2	电子天平	HRJHC/YQ-A002、HRJHC/YQ-A004	已检定
3	紫外可见分光光度计	HRJHC/YQ-A005	已检定
4	便携式 pH 计	HRJHC/YQ-C001	已检定
5	气相色谱仪	HRJHC/YQ-A023	已检定
6	恒温恒湿称重系统	HRJHC/YQ-A017	已检定

7	多功能声级计	HRJHC/YQ-C012	已检定
8	声校准器	HRJHC/YQ-C024	已检定

3、人员资质

根据华睿检测科技（常州）有限公司提供的资料，所有采样及实验室分析人员均经过考核并持有上岗证。

4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析。质量控制情况见表 5-3。

表 5-3 质量控制情况表

污染物	样品数	平行样			加标样			质控样	
		平行样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	加标样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	质控样 (个)	合格率 (%)
化学需氧量	12	4	33	100	/	/	/	1	100
悬浮物	/	/	/	/	/	/	/	/	/
氨氮	12	4	33	100	/	/	/	1	100
总磷	12	4	33	100	/	/	/	1	100
总氮	12	4	33	100	/	/	/	1	100
pH 值	/	/	/	/	/	/	/	/	/

5、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

（1）尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

（2）被测排放物的浓度在仪器测试量程的有效范围内（即 30%~70%之间）。

（3）烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分析分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确。

（4）低浓度颗粒物测定时，在现场采样过程中增加了全程序空白检测，检测结果符合分析方法要求。

6、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计和声校准器均在检定的有效使用期内，声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB(A)。噪声校准记录见表5-4。

表 5-4 噪声校准情况表

监测日期	校准设备	校准声源值	测量核准前	测量核准后	允差(dB)	校准情况
05 月 18 日	多功能 声级计	94.0	93.8	93.8	±0.5	合格
05 月 19 日			93.8	93.0	±0.5	合格

表六、验收监测内容

1、废水监测

本验收项目废水监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目和频次

废水名称	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水	污水接管口	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、pH 值	4 次/天，监测 2 天

2、废气监测

本验收项目废气监测点位、项目和频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测点位、项目和频次

废气源	监测点位	监测项目	监测频次
有组织废气	1#排气筒进口、出口	非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天
	2#排气筒出口	颗粒物	3 次/天，监测 2 天
无组织废气	厂界上风向 1 个点， 下风向 3 个点	非甲烷总烃、总悬浮颗粒物	3 次/天，监测 2 天
	厂区内、生产车间大门外 1m 处 1 个点	非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天
备注	2#排气筒废气处理设施（袋式除尘装置）进口不具备监测条件，未进行监测。		

3、噪声监测

本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、项目和频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界噪声	东、南、西、北厂界外 1m 处各设 1 个点	等效声级 Leq(A)	昼间、夜间各测 1 次， 监测 2 天
噪声源强	生产车间	等效声级 Leq(A)	昼间、夜间各测 1 次， 选测 1 天
备注	/		

表七、验收监测结果

生产工况

本验收项目验收监测期间生产运行工况见表7-1。

表 7-1 监测期间运行工况一览表

监测日期	产品名称	环评设计能力	实际生产能力	运行负荷%
05 月 18 日	轴承、减速机用机械零部件	10 吨/天	8.41 吨/天	84.1
05 月 19 日	轴承、减速机用机械零部件	10 吨/天	8.12 吨/天	81.2

验收监测期间，本项目主体工程及配套的三同时环保设施运行稳定，状态良好，实际生产能力满足环评设计能力要求，符合本次验收监测条件。

验收监测结果

1、废水

本验收项目验收监测期间废水监测结果与评价见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果与评价一览表

监测 点位	日期	频次	检测结果 单位：mg/L（pH 值除外）					
			化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮	pH 值
污水 接管口	05 月 18 日	第一次	85	68	34.5	2.18	47.8	7.2
		第二次	104	69	30.1	2.18	47.6	7.2
		第三次	120	64	32.3	2.20	47.9	7.2
		第四次	100	67	29.2	2.19	47.8	7.2
		平均值 或范围	102	67	31.3	2.19	47.8	7.2
	05 月 19 日	第一次	126	68	31.5	2.19	47.6	7.2
		第二次	112	68	33.4	2.20	47.8	7.2
		第三次	94	64	29.0	2.18	47.7	7.2
		第四次	122	65	30.6	2.17	47.9	7.2
		平均值 或范围	114	66	31.1	2.18	47.8	7.2
浓度限值			500	400	45	8	70	6.5~9.5
评价结果			经检测，常州润铁精密机械有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度与 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。					
备注			pH 值单位：无量纲					

2、废气

本验收项目验收监测期间有组织废气检测结果与评价见表 7-3，厂界无组织废气监测结果与评价见表 7-4。

表 7-3 有组织排放废气监测结果与评价一览表

1、测试工段信息									
工段名称		淬火、回火工段				编号		1#	
治理设施名称		水喷淋+除雾器+二级静电油烟净化+活性炭吸附装置		排气筒高度 m	15	测点面积 m²		进口：0.1257、出口：0.0707	
2、检测结果									
监测点位	测试项目	单位	排放 限值	检测结果					
				05 月 18 日			05 月 19 日		
				第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
1#排气筒 进口	废气平均流量	m³/h	/	7811	7838	7571	7633	7669	7471
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	/	3.19	3.33	3.50	3.41	3.28	3.51
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	/	2.49×10 ⁻²	2.61×10 ⁻²	2.65×10 ⁻²	2.60×10 ⁻²	2.52×10 ⁻²	2.62×10 ⁻²
1#排气筒 出口	废气平均流量	m³/h	/	8307	8374	8350	8335	8372	8294
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	60	1.09	1.15	1.07	1.10	1.12	1.16
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	3	9.05×10 ⁻³	9.63×10 ⁻³	8.93×10 ⁻³	9.17×10 ⁻³	9.38×10 ⁻³	9.62×10 ⁻³
	非甲烷总烃处理效率	%	/	63.7	63.1	66.3	64.7	62.8	63.3
评价结果			经检测，常州润铁精密机械有限公司 1#排气筒出口中非甲烷总烃的排放浓度与排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 中标准要求。						
备注			本项目 1#排气筒废气处理系统实测风量略大于环评中设计风量（8000m³/h），满足废气捕集要求。						

续 表 7-3 有组织排放废气监测结果与评价一览表

1、测试工段信息									
工段名称	抛丸工段					编号	2#		
治理设施名称	袋式除尘装置		排气筒高度 m	15	测点面积 m²	出口：0.0707			
2、检测结果									
监测点位	测试项目	单位	排放 限值	检测结果					
				05 月 18 日			05 月 19 日		
				第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
2#排气筒 出口	废气平均流量	m³/h	/	4854	4836	4854	4854	4857	4792
	实测颗粒物排放浓度	mg/m³	20	3.2	3.1	3.2	3.2	3.1	3.2
	颗粒物排放速率	kg/h	1	1.55×10 ⁻²	1.50×10 ⁻²	1.55×10 ⁻²	1.55×10 ⁻²	1.51×10 ⁻²	1.53×10 ⁻²
评价结果			经检测，常州润铁精密机械有限公司 2#排气筒出口中颗粒物的排放浓度与排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 中标准要求。						
备注			①本项目 2#排气筒废气处理系统实测风量略小于环评中设计风量（6000m³/h），满足废气捕集要求； ②袋式除尘装置进口不具备监测条件，故未进行监测。						

表 7-4 厂界无组织排放废气监测结果与评价一览表

采样地点及频次		检测结果		单位: mg/m ³	
		05 月 18 日		05 月 19 日	
		总悬浮颗粒物	非甲烷总烃	总悬浮颗粒物	非甲烷总烃
上风向 1#点	第一次	0.108	0.77	0.109	0.81
	第二次	0.107	0.80	0.108	0.92
	第三次	0.111	0.78	0.109	0.83
下风向 2#点	第一次	0.239	1.54	0.236	1.42
	第二次	0.236	1.35	0.237	1.54
	第三次	0.234	1.72	0.233	1.44
下风向 3#点	第一次	0.234	1.46	0.234	1.46
	第二次	0.233	1.51	0.240	1.56
	第三次	0.238	1.64	0.237	1.50
下风向 4#点	第一次	0.236	1.51	0.237	1.56
	第二次	0.240	1.48	0.237	2.00
	第三次	0.239	1.52	0.235	1.56
周界外浓度最高值		0.240	1.72	0.240	2.00
周界外浓度限值		0.5	4	0.5	4
评价结果		经检测, 常州润铁精密机械有限公司厂界无组织排放总悬浮颗粒物、非甲烷总烃的周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) 表 3 中无组织排放限值。			
备注		/			

本项目验收监测期间, 厂区内挥发性有机物无组织排放监测结果与评价见表 7-5。

表 7-5 厂区内挥发性有机物无组织排放监测结果与评价一览表

采样地点 及频次		检测结果					单位: mg/m ³				
		05 月 18 日					05 月 19 日				
		非甲烷总烃									
		单次浓度				小时 均值	单次浓度				小时 均值
		1	2	3	4		1	2	3	4	
厂区内、 车间外 1m 处	第一次	1.68	1.51	1.60	1.68	1.62	1.63	1.23	1.49	1.63	1.50
	第二次	1.57	1.25	1.19	1.95	1.49	1.59	1.59	1.43	1.66	1.57
	第三次	1.66	1.55	1.48	1.69	1.60	1.63	1.09	1.82	1.74	1.57
浓度最高值		1.95				1.62	1.82				1.57
浓度限值		20				6	20				6

评价结果	经检测，常州润铁精密机械有限公司厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2 中排放限值。						
监测时气象情况统计见表 7-7。							
表 7-7 气象参数一览表							
监测日期	监测频次	气温℃	气压 KPa	风向	风速 m/s	湿度%	天气
05 月 18 日	第一次	24.6	101.6	东风	2.5	51.6	晴
	第二次	23.9	101.6	东风	2.5	54.7	晴
	第三次	23.2	101.7	东风	2.6	56.8	晴
05 月 19 日	第一次	25.4	101.5	东风	2.6	50.8	晴
	第二次	24.8	101.6	东风	2.6	53.3	晴
	第三次	24.1	101.6	东风	2.6	56.5	晴

3、厂界噪声

验收监测期间噪声监测结果与评价见表 7-8。

表 7-8 噪声监测结果与评价一览表

监测时间	监测点位	昼间噪声 dB（A）	夜间噪声 dB（A）	标准值 dB（A）
05 月 18 日	东厂界 1#测点	54.4	45.7	昼间≤60 夜间≤50
	南厂界 2#测点	53.4	46.4	
	西厂界 3#测点	54.4	45.1	
	北厂界 4#测点	55.8	43.9	
05 月 19 日	东厂界 1#测点	53.3	45.7	昼间≤60 夜间≤50
	南厂界 2#测点	52.4	44.0	
	西厂界 3#测点	53.9	44.4	
	北厂界 4#测点	54.7	44.5	
评价结果	经检测，常州润铁精密机械有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼间、夜间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类排放限值。			
备注	车间综合噪声：昼间 74.2dB（A）、夜间 63.5dB（A）。			

4、固废处置

本验收项目固废核查结果与评价见表 7-9。

表 7-9 固废核查结果与评价一览表

类别	名称	产生工序	废物代码	产生量 t/a	防治措施
一般固废	金属边角料	下料	348-999-09	142	外售综合利用
	废钢丸	抛丸	339-999-99	4.8	

	集尘灰	废气处理	339-999-66	3.95	
危 险 废 物	清洗废液	清洗	HW09 900-007-09	3	委托江苏泓嘉鑫环保 再生资源利用有限公 司处置
	废油	清洗、废气处理	HW08 900-249-08	1.41	
	废包装桶	原辅料使用	HW49 900-041-49	0.09	
	喷淋废液	废气处理	HW09 900-007-09	5	
	废活性炭	废气处理	HW49 900-039-49	0.8	
	含油废手套/抹布	个人防护、清洁 生产	HW49 900-041-49	0.03	环卫部门处理
/	生活垃圾	员工生活	/	2.25	
评价结果		全部合理处置			

5、污染物排放总量核算

本验收项目总量核算结果见表 7-10。

表 7-10 主要污染物排放总量

污染物	总量控制指标 t/a		实际核算量 t/a	是否符合
生活污水	污水量	306	306	符合
	化学需氧量	0.122	0.033	
	悬浮物	0.0918	0.0203	
	氨氮	0.0107	0.0095	
	总磷	0.00153	0.0007	
	总氮	0.0153	0.0146	
有组织废气	非甲烷总烃	0.09	0.0558	符合
	颗粒物	0.21	0.0919	
固体废物	0		0	符合
评价结果	本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放量及污水总排放量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；废气中非甲烷总烃、颗粒物的排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率 100%，不外排，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。			
备注	经核实，本项目 1#排气筒、2#排气筒废气年排放时间均以 6000h 计。			

6、环保设施去除效率监测结果

本验收项目环保设施去除效率监测结果见表 7-11。

表 7-11 环保设施去除效率监测结果一览表

类别			污 染 源	治 理 设 施	污 染 物 去 除 效 率 评 价
废 水			生活污水	接管	不作评价
废 气	有 组 织 废 气	1#	淬火、回火油雾	水喷淋+除雾器+二级静电油烟净化+活性炭吸附装置	对非甲烷总烃的处理效率为 62.8%~66.3%，因进口浓度低于环评预测浓度，未达到环评设定去除率，但排放浓度及排放量均符合环评及批复要求
		2#	抛丸粉尘	袋式除尘装置	进口不具备检测条件，不作评价
	无组织废气		未捕集废气	车间通风	无组织排放，不作评价
噪 声			选用低噪声设备，合理布局、减震、厂房隔声等措施		不作评价
固 体 废 物			全部合理处置		不作评价

表八、验收监测结论

常州嘉伟检测科技有限公司对常州润铁精密机械有限公司“年产 3000 吨轴承、减速机用机械零部件项目”进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

1、废水

企业依托出租方厂区落实“雨污分流”。

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入武南污水处理厂进行处理。

验收监测期间，常州润铁精密机械有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度与 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

2、废气

本验收项目废气主要为淬火、回火油雾和抛丸粉尘，其中淬火、回火油雾经水喷淋+除雾器+二级静电油烟净化+活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（1#）排放；抛丸粉尘经袋式除尘装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（2#）排放。

经检测，1#排气筒对应的废气治理设施（水喷淋+除雾器+二级静电油烟净化+活性炭吸附装置）对非甲烷总烃的处理效率为 62.8%~66.3%，因进口浓度低于环评预测浓度，未达到环评设定去除率，但排放浓度及排放量均符合环评及批复要求；2#排气筒对应的废气治理设施（袋式除尘装置）进口不具备检测条件，处理效率不做评价。

验收监测期间，常州润铁精密机械有限公司 1#排气筒出口中非甲烷总烃的排放浓度与排放速率以及 2#排气筒出口中颗粒物的排放浓度与排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 中标准要求；厂界无组织排放总悬浮颗粒物、非甲烷总烃的周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 中无组织排放限值；厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2 中排放限值。

3、噪声

本验收项目噪声主要来自机械设备运转产生的机械噪声，企业采取了以下治理措施：

①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。

验收监测期间，常州润铁精密机械有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#

测点、北厂界 4#测点昼间、夜间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类排放限值。

4、固体废物

本验收项目产生的一般固废主要为金属边角料、废钢丸、集尘灰，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用；危险废物主要为清洗废液、废油、废包装桶、喷淋废液、废活性炭、含油废手套/抹布，其中清洗废液、废油、废包装桶、喷淋废液、废活性炭收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置；含油废手套/抹布混入生活垃圾由环卫部门定期清运。所有固体废物均得到有效处置，不外排。

经现场勘查，企业已在厂区建设一座一般固废暂存间，面积约 5m²，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。已在厂区建设一座危废库，面积约 8m²，满足现有危险废物的贮存能力。厂区已按环保要求张贴危险废物标志牌，仓库密闭建设，符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求，地面采用水泥浇筑，并铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求。危废库内设有防爆灯，危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上均粘贴小标签；库房大门上锁防盗，在门上设有观察窗，并在库内和库外分别设有监控。

5、总量控制

本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放量及污水总排放量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；废气中非甲烷总烃、颗粒物的排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率 100%，不外排，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

6、排污口规范化设置

根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号）规定，本项目依托出租方规范化设置雨水排放口、污水接管口，企业单独设置废气排放口 2 个，已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。

7、卫生防护距离

本项目卫生防护距离为生产车间外扩 100m 形成的包络区域，经现场核实，目前该范围内无环境敏感目标。

总结论：经现场勘查，本项目建设地址未发生变化；项目产能满足环评设计能力要求；厂区平面布置、生产工艺、生产设备、原辅材料使用情况均未发生变化；环保“三同时”措施已经落实到位，污染防治措施符合环保要求；经监测，污染物均达标排放，排放总量均符合环评批复要求。

综上，本验收项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，现申请常州润铁精密机械有限公司“年产 3000 吨轴承、减速机用机械零部件项目”验收。

建议

- 1、加强危废管理，规范处置。
- 2、定期对废气设施进行检查、维护，确保废气处理设施的正常运行和污染物稳定达标排放。

注释

本验收监测报告附以下附图及附件：

一、附图

- 1、项目地理位置图
- 2、项目平面布置及监测点位图
- 3、项目周边环境状况图

二、附件

- 1、委托书
- 2、环评批复
- 3、营业执照
- 4、租赁协议
- 5、出租方不动产权证
- 6、出租方排水许可证
- 7、生产设备清单
- 8、验收期间工况及污染物产生情况
- 9、危废处置合同
- 10、一般固废与生活垃圾处置情况说明
- 11、建设项目竣工环境保护验收监测方案
- 12、建设项目变动影响分析报告
- 13、废气设施登记表
- 14、检测公司资质证书
- 15、验收现场照片

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：常州嘉伟检测科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产 3000 吨轴承、减速机用机械零部 件项目			项目代码		2107-320412-89-01-335834		建设地址		常州市武进区湖塘镇鸣新中路 296 号	
	行业类别	C3484 机械零部件加工			建设性质		新建（√）		改扩建	技改	迁建	
	设计生产能力	年产 3000 吨轴承、减速机用机械零部 件			实际生产能力		年产 3000 吨轴承、减速机用机 械零部件		环评单位		常州嘉骏环保服务有限公司	
	环评文件审批机关	常州市生态环境局			审批文号		常武环审[2022]121 号		环评文件类型		报告表	
	开工日期	/			竣工日期		2022 年 05 月		排污许可证申领时间		/	
	环保设施设计单位	常州施沃环保设备有限公司			环保设施施工单位		常州施沃环保设备有限公司		本工程排污许可证编号		/	
	验收单位	常州嘉伟检测科技有限公司			环保设施监测单位		华睿检测科技（常州）有限公司		验收监测时工况		>75%	
	投资总概算（万元）	300			环保投资总概算（万元）		15		所占比例（%）		5	
	实际总投资（万元）	300			实际环保投资（万元）		21		所占比例（%）		7	
	废水治理（万元）	/	废气治理 （万元）	15	噪声治理 （万元）	1	固废治理 （万元）	2	绿化及生态 （万元）	/	其他 （万元）	3
	新增废水处理设施 能力	/			新增废气处理设施能力		9000m³/h、5000m³/h		年平均工作时间		7200 小时	

运营单位		常州润铁精密机械有限公司			运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)			91320412MA1UXT2G94		验收监测时间		2022 年 05 月 18-19 日	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工 业 建 设 项 目 详 填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新代老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)
	废水	——	——	——	306	——	306	306	——	306	306	——	+306
	化学需氧量	——	108	500	0.033	——	0.033	0.122	——	0.033	0.122	——	+0.033
	氨氮	——	31.2	45	0.0095	——	0.0095	0.0107	——	0.0095	0.0107	——	+0.0095
	总磷	——	2.18	8	0.0007	——	0.0007	0.00153	——	0.0007	0.00153	——	+0.0007
	废气	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
	颗粒物	——	——	20	——	——	0.0919	0.21	——	0.0919	0.21	——	+0.0919
	非甲烷总烃	——	——	60	0.1549	0.0991	0.0558	0.09	——	0.0558	0.09	——	+0.0558
	工业固体废物	一般固废	——	——	150.75	150.75	0	0	——	0	0	——	0
		危险废物	——	——	10.33	10.33	0	0	——	0	0	——	0
	与项目有关的其他特征污染物	悬浮物	——	66	400	0.0203	——	0.0203	——	0.0203	0.0918	——	+0.0203
		总氮	——	47.8	70	0.0146	——	0.0146	——	0.0146	0.0153	——	+0.0146

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）；3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。