

常州市鑫盛义电器配件有限公司年产 150 万套电动推杆
配件项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：____常州市鑫盛义电器配件有限公司____

编制单位：____常州嘉伟检测科技有限公司____

2022 年 08 月

建设单位：常州市鑫盛义电器配件有限公司（盖章）

建设单位法定代表人：叶善义

联系人：叶蕾

联系方式：15295029036

邮编：213104

地址：常州市武进区洛阳镇戴洛路 134 号

编制单位：常州嘉伟检测科技有限公司（盖章）

编制单位法定代表人：朱胜伟

项目负责人：朱胜伟

电话：0519-81699918

邮编：213162

地址：常州市武进区湖塘镇东升路 31 号

目录

表一、验收项目概况以及验收依据1

表二、工程建设情况5

表三、环境保护设施13

表四、环评主要结论及审批部门审批决定17

表五、质量保证及质量控制19

表六、验收监测内容22

表七、验收监测结果23

表八、验收监测结论30

注释33

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表 34

表一、验收项目概况以及验收依据

建设项目名称	年产 150 万套电动推杆配件项目				
建设单位名称	常州市鑫盛义电器配件有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 其他				
主要产品名称	电动推杆配件				
设计生产能力	年产 150 万套电动推杆配件				
实际生产能力	年产 150 万套电动推杆配件				
建设项目环评 批复时间	2022 年 06 月 23 日	开工建设时间	/		
调试时间	2022 年 07 月	验收现场 监测时间	2022 年 07 月 18-19 日		
环评报告表 审批部门	常州市生态环境局	环评报告表 编制单位	常州嘉骏环保服务有限公司		
环保设施 设计单位	常州市胜源环保设 备厂	环保设施 施工单位	常州市胜源环保设备厂		
投资总概算	500 万元	环保投资总概算	15 万元	比例	3%
实际总投资	500 万元	环保投资	15 万元	比例	3%
验收 监 测 依 据	1、《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第九号）； 2、《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国令第 682 号）； 3、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）； 4、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）； 5、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环办环评函[2017]1235 号）； 6、关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）； 7、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告，2018 年第 9 号）；				

- 8、《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办[2018]34 号）；
- 9、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号）；
- 10、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（省政府[1993]第 38 号令）；
- 11、《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）；
- 12、《固定污染源排气中颗粒物和气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）及其修改单；
- 13、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）；
- 14、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；
- 15、《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）；
- 16、《国家危险废物名录（2021 年版）》；
- 17、常州市鑫盛义电器配件有限公司《年产 150 万套电动推杆配件项目环境影响报告表》（常州嘉骏环保服务有限公司，2022 年 04 月）；
- 18、常州市鑫盛义电器配件有限公司《年产 150 万套电动推杆配件项目环境影响报告表》批复（常州市生态环境局，常武环审[2022]210 号，2022 年 06 月 23 日）；
- 19、常州市鑫盛义电器配件有限公司“年产 150 万套电动推杆配件项目”竣工环境保护验收监测方案（常州嘉伟检测科技有限公司，2022 年 07 月）；
- 20、常州市鑫盛义电器配件有限公司提供的其他资料。

1、废水排放标准

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理。废水接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准，具体标准见表 1-1。

表 1-1 水污染物排放标准

采样点位	污染物	单位	验收标准限值	验收标准依据
污水接管口	pH 值	无量纲	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准
	化学需氧量	mg/L	500	
	悬浮物	mg/L	400	
	氨氮	mg/L	45	
	总磷	mg/L	8	
	总氮	mg/L	70	

2、废气排放标准

本验收项目废气主要为非甲烷总烃、苯乙烯和颗粒物，其中非甲烷总烃排放标准执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 和表 9 中标准要求；苯乙烯有组织排放标准执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 中标准要求，无组织排放标准执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中标准要求；颗粒物无组织排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 中标准要求；厂区内无组织非甲烷总烃排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2 中标准要求，具体标准见表 1-2。

表 1-2 大气污染物排放标准

污染物名称	最高允许排放浓度， mg/m³	排气筒，m	最高允许排放速率， kg/h	无组织排放监控浓度限值		单位产品非甲烷总烃排放量， kg/t 产品	执行标准
				监控点	浓度，mg/m³		
非甲烷总烃	60	15	/	周界外浓度最高值	4.0	0.3	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）
苯乙烯	20	15	/		/	/	
	/	/	/		5.0	/	《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）
颗粒物	/	/	/		0.5	/	《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）
非甲烷总烃	/	/	/	厂房门窗或通风口外 1m 处	/		
				20（任意一次值）			

3、噪声排放标准

本验收项目运行期间，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准，具体标准见表 1-3。

表 1-3 噪声排放标准

类别	时段	验收标准限值 dB(A)	执行区域	验收标准依据
厂界	昼间	≤65	东、南、西、北 厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准
备注	本项目夜间不生产			

4、固体废物执行标准

本项目一般固废贮存及管理执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中相关要求，危险废物贮存及管理执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其修改单要求。

5、总量控制指标

本验收项目总量控制指标见表 1-4。

表 1-4 污染物总量控制一览表

污染物类别	污染物总量控制指标 t/a		依据
	污染物名称	排放量	
生活污水	污水量	612	环评及批复
	化学需氧量	0.245	
	悬浮物	0.184	
	氨氮	0.0214	
	总磷	0.00306	
	总氮	0.0306	
有组织废气	挥发性有机物	0.0486	
固体废物	全部综合利用或安全处置		
备注	本项目挥发性有机物以非甲烷总烃计		

表二、工程建设情况

1、项目由来

常州市鑫盛义电器配件有限公司成立于 2021 年 07 月 19 日，位于常州市武进区洛阳镇戴洛路 134 号，租用常州三品电机有限公司闲置厂房进行生产。企业经营范围：一般项目：电器辅件制造；五金产品制造；塑料制品制造；模具制造；总质量 4.5 吨及以下普通货运车辆道路货物运输（除网络货运和危险货物）（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

常州市鑫盛义电器配件有限公司于 2022 年 04 月委托常州嘉骏环保服务有限公司编制《年产 150 万套电动推杆配件项目环境影响报告表》，并于 2022 年 06 月 23 日取得常州市生态环境局的批复（常武环审[2022]210 号）。

根据《排污许可管理办法（试行）》、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》、《关于开展江苏省 2020 年排污许可证申领和排污登记工作的通告》等相关文件要求，常州市鑫盛义电器配件有限公司于 2022 年 07 月 22 日完成网上排污登记，并取得登记回执（编号：91320412MA26KEM89K001Y）。

目前，该项目主体工程及配套的三同时环保设施已完成建设并运行稳定，具备了竣工环境保护验收监测条件，因此企业启动自主环保验收工作，本次验收内容为常州市鑫盛义电器配件有限公司“年产 150 万套电动推杆配件项目”的整体验收。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等文件的要求，常州市鑫盛义电器配件有限公司委托常州嘉伟检测科技有限公司承担该项目的竣工环境保护验收监测工作。

2022 年 07 月 18-19 日，常州嘉伟检测科技有限公司委托江苏久诚检验检测有限公司对该项目进行了现场验收监测。经对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，在资料调研及环保管理检查的基础上，常州嘉伟检测科技有限公司编制了常州市鑫盛义电器配件有限公司《年产 150 万套电动推杆配件项目竣工环境保护验收监测报告表》。

项目基本信息及建设时间进度见表 2-1。

表 2-1 项目基本信息及建设时间进度一览表

内容	基本信息及时间进度
项目名称	年产 150 万套电动推杆配件项目
建设单位	常州市鑫盛义电器配件有限公司
法人代表	叶善义

联系人/联系方式	叶蕾/15295029036
行业类别及代码	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造
建设性质	新建
建设地点	常州市武进区洛阳镇戴洛路 134 号 经度：E120°04'16.47"，纬度：N31°40'12.05"
立项备案	常州市武进区行政审批局，武行审备[2021]684 号，2112-320412-89-03-423742
环评文件	常州嘉骏环保服务有限公司，2022 年 04 月
环评批复	常州市生态环境局，常武环审[2022]210 号，2022 年 06 月 23 日
开工建设时间	/
竣工时间	2022 年 07 月
调试时间	2022 年 07 月
申请排污许可证情况	企业已于 2022 年 07 月 22 日完成网上排污登记，并取得登记回执（编号：91320412MA26KEM89K001Y）
验收工作启动时间	2022 年 07 月
验收项目范围与内容	本次验收内容为常州市鑫盛义电器配件有限公司“年产 150 万套电动推杆配件项目”的整体验收
验收监测方案编制时间	2022 年 07 月
验收现场监测时间	2022 年 07 月 18-19 日
验收监测报告	常州嘉伟检测科技有限公司，2022 年 08 月

2、工程建设内容

本项目产品方案见表 2-2。

表 2-2 项目产品方案

序号	产品名称	设计生产能力	实际生产能力	年运营时数
1	电动推杆配件	150 万套/年	150 万套/年	2400h

本项目建设内容与环评审批对照详见表 2-3。

表 2-3 建设项目环境保护验收/变更内容一览表

类别	主要内容		环评审批项目内容	实际建设/变更情况
项目基本情况	建设地点		常州市武进区洛阳镇戴洛路 134 号	与环评一致
	建设内容及规模		本项目用地面积 1000m ² ，租用常州三品电机有限公司闲置厂房进行生产，项目建成后形成年产 150 万套电动推杆配件的生产规模	与环评一致
	工作制度		员工 30 人，每天一班制工作 8h，年工作 300 天	与环评一致
主体工程	生产车间		建筑面积 1000m ² ，位于厂区东侧，生产、办公、贮运等在车间内有序布置	与环评一致
贮运工程	原料区		100m ² ，位于车间内，用于储存原辅料	与环评一致
	成品区		100m ² ，位于车间内，用于储存成品	与环评一致
公用工程	给水系统		由市政自来水管网统一供给	与环评一致
	排水系统		本项目依托出租方厂区实行“雨污分流”，雨水经雨水管网排入市政雨水管网，生活污水经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理，达标尾水排入武南河	与环评一致
	供电系统		由市政电网统一供给	与环评一致
环保工程	废气处理		注塑废气经二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（1#）排放	与环评一致
			碎料粉尘经袋式除尘装置处理后在车间内无组织排放	与环评一致
			打磨粉尘经袋式除尘装置处理后在车间内无组织排放	与环评一致
	噪声防治		合理布局、厂房隔声、设备减振，达标排放	与环评一致
	固体废物	生活垃圾	垃圾桶统一收集，环卫部门集中处理	与环评一致
		一般固废堆场	45m ² ，位于生产车间东侧	与环评一致
		危废库	5m ² ，位于生产车间东侧	未建设危废库，在厂区设置危废暂存点
依托工程	①本项目不增设污水管网及污水接管口，产生的生活污水依托常州三品电机有限公司已有污水管网和污水接管口接管至武南污水处理厂集中处理，达标尾水排入武南河。 ②本项目不增设雨水管网，依托常州三品电机有限公司已有雨水排放口。 ③本项目给水及供电系统均依托常州三品电机有限公司。			

3、主要生产设备情况

本验收项目主要生产设备见表 2-4。

表 2-4 生产设备一览表

类别	设备名称	规格型号	所用工序	数量(台/套/条)		变更情况
				环评	实际	
生产设备	注塑机	HY-125	注塑	4	4	与环评一致
		HY-50		2	2	与环评一致
		HD50		1	1	与环评一致
		HDX50		1	1	与环评一致
		HY500		1	1	与环评一致
		MA900II/280		1	1	与环评一致
		HDX78		1	1	与环评一致
		MA900II/260		1	1	与环评一致
		TTI160		1	1	与环评一致
		HDJS168		1	1	与环评一致
		MA1600II/540		3	3	与环评一致
		MA2000II/700		1	1	与环评一致
		MA900II/260		10	10	与环评一致
		MA1200IIS/400		2	2	与环评一致
		MA900II/280		1	1	与环评一致
		MA1600/540G		1	1	与环评一致
		MA860/260G		2	2	与环评一致
	上料机	AL-700G		23	23	与环评一致
	混料机	50KG	混料	4	4	与环评一致
	砂轮机	M3320	打磨	1	1	与环评一致
	钻床	Z4116	钻孔	2	2	与环评一致
		Z512-2		1	1	与环评一致
	干燥机	HTHD-50E	干燥	18	18	与环评一致
		25KG		1	1	与环评一致
		25KT		1	1	与环评一致
		25E		4	4	与环评一致
		50KG		1	1	与环评一致
	铣床	4S	机加工	1	1	与环评一致

公辅设备	磨床	/		1	1	与环评一致
	粉碎机	QL400-A	碎料	2	3	+1
	空压机	GNC-100	提供动力	1	1	与环评一致
	循环冷却水塔	10t/h	供应冷却水	1	1	与环评一致

4、原辅材料消耗及水平衡

本验收项目主要原辅材料消耗见表 2-5，实际水平衡图见图 2-1。

表 2-5 主要原辅材料消耗表

名称	重要组分、规格	单位	年耗量	
			环评	实际
ABS 粒子	25kg/袋，主要成分为丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料	吨	40	40
PP 粒子	25kg/袋，主要成分为聚丙烯	吨	40	40
PA 粒子	25kg/袋，主要成分为聚酰胺	吨	80	80
PE 粒子	25kg/袋，主要成分为聚乙烯	吨	40	40
色母粒	25kg/袋，主要成分为塑料着色剂、载体树脂、分散剂、偶联剂、表面活性剂	吨	1	1
液压油	170kg/桶，主要成分为基础矿物油	吨	0.34	0.34

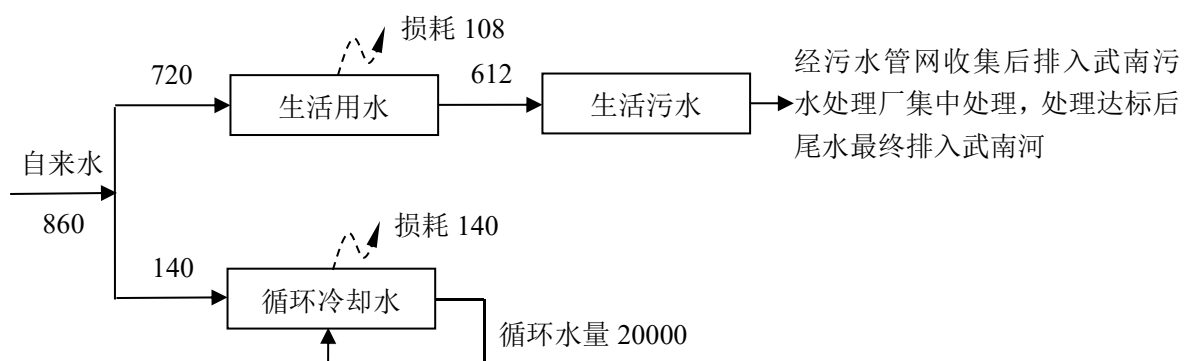


图 2-1 项目水平衡图 (单位: t/a)

5、生产工艺

本项目产品主要为电动推杆配件，即与电动推杆配套的注塑件，产品的材质分为 PA 材质、ABS 材质、PP 材质、PE 材质，四种材质的生产工艺流程一致，只是原材料不同。具体工艺流程如下：

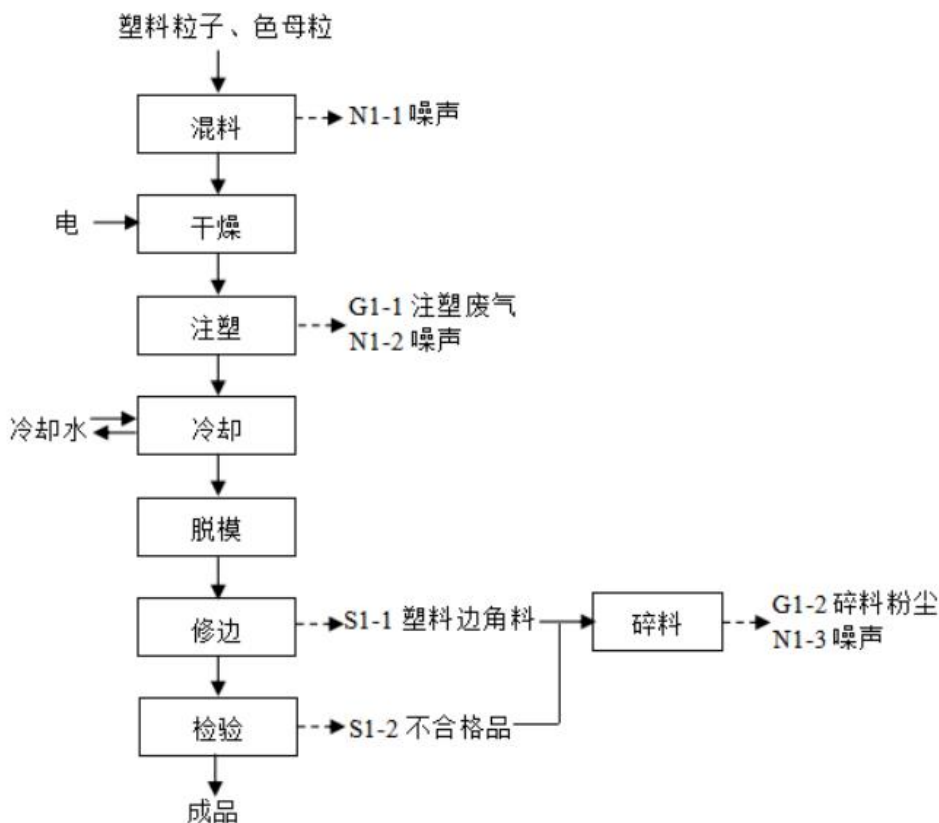


图 2-2 电动推杆配件生产工艺流程图

工艺流程简述：

混料：根据产品材质不同，将外购的塑料粒子（PA 粒子/ABS 粒子/PP 粒子/PE 粒子）分别与色母粒按一定的比例投入混料机内，使原料混合均匀。混料在密闭状态下进行，塑料粒子、色母粒均为颗粒状，因此混料过程中无粉尘产生。此工序产生设备运行噪声（N1-1）。

干燥：使用干燥机对混匀的塑料粒子进行烘干，以去除水分，干燥机采用电加热，烘干温度约 90℃，塑料粒子在该温度下未达到熔融状态，因此无有机废气产生。

注塑：干燥后的塑料粒子经注塑机配套的上料机输送至注塑机料桶，通过螺杆的旋转和机筒外壁加热使塑料成为熔融状态，注塑机采用电加热，加热温度控制在 230-260℃；随后机器进行合模、注塑座前移，使喷嘴紧贴模具的浇口道，接着使螺杆向前推进，从而以很高的压力和较快的速度将熔料注入闭合模具内，通过持续施加压力，压实融体，增加塑

料密度，此工序产生注塑废气（G1-1）和设备运行噪声（N1-2）。

冷却、脱模：模具采用夹套冷却水间接冷却，使温度降至 60-100℃，产品成型；最后打开模具，取出产品。冷却水循环使用，不外排。

修边：脱模后的注塑件人工进行裁剪修边，此工序产生塑料边角料（S1-1）。

检验：对修边后的塑件进行外观、结构及尺寸检验，以剔除不合格品（S1-2）。

碎料：注塑过程中产生的塑料边角料和检验过程中产生的不合格品经粉碎机碎料后外售利用。此工序产生碎料粉尘（G1-2）和设备运行噪声（N1-3）。

注塑用的模具为外购加工件，为满足生产需求，必要时需对部分模具进行修理。具体工艺流程如下：

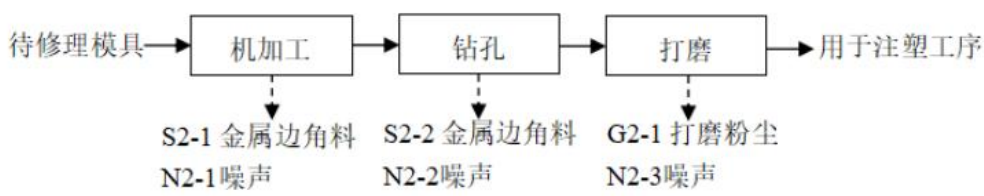


图 2-3 模具修理工艺流程图

工艺流程简述：

机加工：将待修理模具用铣床、磨床进行铣削、磨削加工，加工过程中无需使用切削液进行润滑、冷却降温，此工序产生金属边角料（S2-1）和设备运行噪声（N2-1）。

钻孔：用钻床在车加工后工件指定位置进行打孔，此工序产生金属边角料（S2-2）和设备运行噪声（N2-2）。

打磨：用砂轮机去除工件表面毛刺，此工序产生打磨粉尘（G2-1）和设备运行噪声（N2-3）。

其他污染物产生情况：

废水：员工在生活、办公过程中会产生生活污水。

固废：塑料粒子使用过后会产生废包装袋，机械设备在维修保养过程中会产生废液压油，工人在进行个人防护和清洁生产过程中会产生含油废手套/抹布，碎料粉尘、打磨粉尘经袋式除尘装置处理过程中会产生集尘灰，注塑废气经二级活性炭吸附装置处理过程中会产生废活性炭，员工在生活、办公过程中会产生生活垃圾。

6、项目变动情况

常州市鑫盛义电器配件有限公司“年产 150 万套电动推杆配件项目”在实际实施过程中，与环评及审批内容对比，实际建成后建设地址、生产产能、生产工艺、原辅材料使用情况均与环评一致，厂区平面布置、生产装置发生变化，具体如下：

（1）厂区平面布置发生变化，即未建设危废库，在车间设置危废暂存点，根据省生态环境厅关于印发《江苏省危险废物集中收集体系建设工作方案（试行）》的通知（苏环办[2021]290 号）要求（一般源单位精简危险废物管理计划内容，并自主选择在省危险废物全生命周期监控系统或收集单位自建 ERP 系统中进行申报；在不具备建设贮存场所的情况下，在产废区域设置符合环保和安全要求的临时收集点，分类收集，及时转运；可以建立电子管理台账并定期打印存档）。企业在生产车间设置符合环保和安全要求的临时收集点，分类收集，委托有集中收集资质的单位及时转运。

（2）生产装置发生变化，即增加 1 台粉碎机，属于备用设备，即在 1 台粉碎机出现故障时另 1 台粉碎机可替补使用，不影响生产的连续性，整体工作时间与环评一致，未影响生产产能。

综上，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）文件中变动清单，以上变动均不属于重大变动。

表三、环境保护设施

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理。具体废水排放及治理措施见表 3-1。

表 3-1 废水排放及治理措施一览表

废水类别	污染物种类	治理设施及排放去向	
		环评/批复	实际建设
生活污水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理	与环评一致

2、废气

本验收项目废气主要为注塑废气、碎料粉尘、打磨粉尘，其中注塑废气经二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（1#）排放；碎料粉尘、打磨粉尘经袋式除尘装置处理后在车间内无组织排放。具体废气排放及治理措施见表 3-2。

表 3-2 废气排放及治理措施一览表

排放源		废气名称	污染物种类	治理设施及排放去向	
				环评/批复	实际建设
有组织废气	1#	注塑废气	非甲烷总烃	经二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（1#）排放	与环评一致
无组织废气		碎料粉尘	颗粒物	经袋式除尘装置处理后在车间内无组织排放	与环评一致
		打磨粉尘	颗粒物	经袋式除尘装置处理后在车间内无组织排放	与环评一致
		未捕集废气	非甲烷总烃、总悬浮颗粒物	在车间内无组织排放	与环评一致

3、噪声

本验收项目噪声源主要为机械设备运行时产生的噪声，针对噪声排放情况企业采取了以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。具体排放及治理措施见表 3-3。

表 3-3 噪声排放及治理措施一览表

所在位置	噪声源名称	数量 (台/套)	产生源强 dB(A)	防治措施	
				环评/批复	实际建设
生产车间	注塑机	34	95	合理布局+ 设备减震+ 厂房隔声	①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。
	混料机	4	84		
	粉碎机	3	83		
	循环冷却水塔	1	80		
	空压机	1	90		
	风机	1	85		

4、固体废物

(1) 固体废物产生及处理措施

本验收项目生产过程中主要产生一般固废、危险废物和生活垃圾。

①一般固废

塑料边角料：本项目塑料件在修边过程中会产生边角料，产生量约 8t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

不合格品：本项目塑料件在检验过程中会产生不合格品，产生量约 2t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

金属边角料：本项目模具在机加工、钻孔过程中会产生金属边角料，产生量约 0.2t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

废包装袋：本项目塑料粒子使用过后会产生废包装袋，产生量约 5.6t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

集尘灰：本项目碎料粉尘、打磨粉尘经除尘装置处理后会产生集尘灰，产生量约 0.128t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

②危险废物

废液压油：本项目液压设备在维修保养过程中会产生废油废液压油，产生量约 0.25t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

废活性炭：本项目有机废气经活性炭吸附装置处理后会产生废活性炭，产生量约 4.8t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

含油废手套/抹布：本项目工人在进行个人防护过程中会产生含油废手套/抹布，产生量约 0.02t/a，混入生活垃圾由环卫部门处置。

③生活垃圾

本项目员工日常生活会产生生活垃圾约 4.5t/a，由环卫部门定期清运。

本验收项目固废排放及治理措施见表 3-4。

表 3-4 固废产生及处理情况一览表

序号	类别	名称	产生工序	废物代码	环评产生量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
							环评/批复	实际建设
1	一般固废	塑料边角料	修边	292-001-06	8	8	破碎后外售综合利用	与环评一致
2		不合格品	检验	292-001-06	2	2		
3		金属边角料	机加工、钻孔	292-001-09	0.2	0.2	外售综合利用	
4		废包装袋	原辅料使用	292-001-99	5.6	5.6		
5		集尘灰	废气处理	292-001-66	0.128	0.128		
6	危险废物	废液压油	设备保养	HW08 900-218-08	0.25	0.25	委托有资质单位处置	委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置
7		废活性炭	废气处理	HW49 900-039-49	4.8	4.8		
8		含油废手套/抹布	个人防护	HW49 900-041-49	0.02	0.02	环卫部门处理	
9	/	生活垃圾	员工生活	/	4.5	4.5		

(2) 固废暂存场所建设情况

①一般固废

经现场勘查，企业已在厂区建设一座一般固废暂存间，面积约 45m²，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关标准。

②危险废物

根据省生态环境厅关于印发《江苏省危险废物集中收集体系建设工作方案（试行）》的通知（苏环办[2021]290 号）要求，企业在生产车间设置符合环保和安全要求的危废临时收集点，分类收集，并委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司及时转运处置。

(3) 危险废物处置情况

企业废液压油、废活性炭收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置，均已签订危险废物处置合同，并严格遵守转移联单管理制度。

5、其他环保设施

表 3-5 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范措施	①企业已在车间配备灭火器等应急物资； ②企业已建立巡查制度，专人负责废气处理设施的日常维护保养和检查，确保其正常运行。
在线监测装置	环评/批复未作要求。
污染物排放口 规范化工程	本项目雨水排放口、污水接管口依托出租方规范化设置，企业单独设置废气排放口 1 个，已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。
“以新带老”措施	环评/批复未作要求。
环保设施投资情况	本次验收项目实际总投资 500 万元，其中环保投 15 万元，占总投资额的 3%。
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度。

表四、环评主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表主要结论

该项目总体污染程度较低，项目符合国家和地方的相关产业政策，选址符合“三线一单”和当地规划，所采用的污染防治措施合理可行，可确保污染物稳定达标排放；项目污染物的排放量符合控制要求，处理达标后的各项污染物对周围环境的影响较小，不会改变所在区域的环境功能区划，项目的环境风险较小且可以接受。在落实本报告表提出的各项污染防治措施、严格执行“三同时”制度的情况下，从环保角度分析，本项目在拟建地的建设具备环境可行性。

2、审批部门审批决定

根据现场勘查，项目实际建设情况与环评批复要求对照一览见表 4-2。

表 4-2 环评批复要求与实际情况对照一览表

类别	环评批复	验收现状
建设内容 (地点、规模、性质等)	根据《报告表》的评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设。	常州市鑫盛义电器配件有限公司位于常州市武进区洛阳镇戴洛路 134 号，租用常州三品电机有限公司闲置厂房进行生产，目前已建成年产 150 万套电动推杆配件的生产能力。
废水防治 设施与措施	按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目冷却水循环使用，不排放；生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理。	本项目厂区实行“雨污分流”，生活污水经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理。经监测，废水中各污染因子均达标排放。
废气防治 设施与措施	进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)及《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中相关标准。	本项目注塑废气经二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒(1#)排放；碎料粉尘、打磨粉尘经袋式除尘装置处理后在车间内无组织排放。经监测，废气中各污染因子均达标排放。
噪声防治 设施与措施	选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。	本项目采取以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。经监测，厂界噪声均达标排放。
固废防治 设施与措施	严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险	本项目塑料边角料、不合格品破碎后外售综合利用，金属边角料、废包装袋、集尘灰收集后暂存于一般固废库，外售综合利用；废

	废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，防止造成二次污染。		液压油、废活性炭收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置；含油废手套/抹布混入生活垃圾由环卫部门定期清运。所有固体废物均得到有效处置，不外排。
排污口 规范化设置	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。		本项目雨水排放口、污水接管口依托出租方规范化设置，企业单独设置废气排放口 1 个，已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。
总量 控制指标 t/a	水污染物	生活污水量≤612， 化学需氧量≤0.245、 氨氮≤0.0214、 总磷≤0.00306。	本项目废水、废气中各污染物及固体废物排放总量均符合环评及批复要求。
	大气污染物	挥发性有机物≤0.0486。	
	固体废物	全部综合利用或安全处置。	

表五、质量保证及质量控制

1、监测分析方法

本项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法	检出限
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 (HJ 828-2017)	4mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 (GB/T 11901-1989)	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 (HJ 535-2009)	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 (GB/T 11893-1989)	0.01mg/L
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》 (HJ 636-2012)	0.05mg/L
	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》 (HJ 1147-2020)	/
有组织 废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	0.07mg/m ³ (以碳计)
	苯乙烯	《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附-二硫化碳解吸/气相色谱法》(HJ 584-2010)	3×10 ⁻³ mg/m ³
无组织 废气	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》(HJ 604-2017)	0.07mg/m ³ (以碳计)
	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 (GB/T 15432-1995) 及其修改单	0.001mg/m ³
	苯乙烯	《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附-二硫化碳解吸/气相色谱法》(HJ 584-2010)	3×10 ⁻³ mg/m ³
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)	/

2、监测仪器

本项目使用监测仪器见表 5-2。

表 5-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准情况
1	标准 COD 消解器	MX-106 型	JC/SFZ-007-01	已校准
2	分析天平	ME204/02	JC/SJJ-024-01	已校准
3	电热鼓风干燥箱	DHG-9140A	JC/SJJ-019-01	已校准
4	可见分光光度计	SP-722	JC/SJJ-018-02、03	已校准

5	紫外可见分光光度计	TU-1900	JC/SJJ-030	已校准
6	便携式 pH 计	PHB-4	JC/XJJ-13-15	已校准
7	自动烟尘（气）测试仪	YQ3000-D	JC/XJJ-01-03、04	已校准
8	真空采样箱	MH3052	JC/XFZ-05-05、08	已校准
9	真空采样箱	MH3051	JC/XFZ-06-01、02、03、04	已校准
10	气相色谱	A60	JC/SJJ-010、011	已校准
11	全自动烟气采样器	MH3001	JC/XJJ-07-01、02	已校准
12	气相色谱	8860	JC/SJJ-009	已校准
13	环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3920 型	JC/XJJ-02-05、07、10、11	已校准
14	轻便三杯风速风向表	FYF-1	JC/XJJ-10-01	已校准
15	空盒气压表	DYM-3	JC/XJJ-11-01	已校准
16	声校准器	AWA6022A	JC/XJJ-09-03	已校准
17	多功能声级计	AWA5688	JC/XJJ-08-03	已校准

3、人员资质

根据江苏久诚检验检测有限公司提供的资料，所有采样及实验室分析人员均经过考核并持有上岗证。

4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析。质量控制情况见表 5-3。

表 5-3 质量控制情况表

污染物	样品数	平行样			加标样			标样		
		平行样（个）	检查率（%）	合格率（%）	加标样（个）	检查率（%）	合格率（%）	质控样（个）	检查率（%）	合格率（%）
pH 值	8	2	25.0	100	/	/	/	4	50.0	100
化学需氧量	8	2	25.0	100	/	/	/	1	12.5	100
氨氮	8	2	25.0	100	1	12.5	100	1	12.5	100
总磷	8	2	25.0	100	2	25.0	100	2	25.0	100
总氮	8	2	25.0	100	1	12.5	100	1	12.5	100

5、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物的浓度在仪器测试量程的有效范围内（即 30%~70%之间）。

(3) 烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分析分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确。

6、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计和声校准器均在检定的有效使用期内，声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB(A)。噪声校准记录见表5-4。

表 5-4 噪声校准情况表

监测日期	校准设备	校准声源值	测量核准前	测量核准后	允差(dB)	校准情况
07月18日	多功能 声级计	94.0	93.8	93.8	±0.5	合格
07月19日			93.8	93.8	±0.5	合格

表六、验收监测内容

1、废水监测

本验收项目废水监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目和频次

废水名称	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水	污水接管口	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、pH 值	4 次/天，监测 2 天

2、废气监测

本验收项目废气监测点位、项目和频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测点位、项目和频次

废气源	监测点位	监测项目	监测频次
有组织废气	1#排气筒进口、出口	非甲烷总烃、苯乙烯	3 次/天，监测 2 天
无组织废气	厂界上风向 1 个点， 下风向 3 个点	非甲烷总烃、总悬浮颗粒物、 苯乙烯	3 次/天，监测 2 天
	厂区内、生产车间大门外 1m 处 1 个点	非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天

3、噪声监测

本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、项目和频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界噪声	东、南、西、北厂界外 1m处各设1个点	等效声级 Leq(A)	昼间测 1 次，监测 2 天
噪声源强	生产车间	等效声级 Leq(A)	昼间测 1 次，选测 1 天
备注	本项目夜间不生产		

表七、验收监测结果

生产工况

本验收项目验收监测期间生产运行工况见表7-1。

表 7-1 监测期间运行工况一览表

监测日期	产品名称	环评设计能力	实际生产能力	运行负荷%
07 月 18 日	电动推杆配件	5000 套/天	4300 套/天	86.0
07 月 19 日	电动推杆配件	5000 套/天	4250 套/天	85.0

验收监测期间，本项目主体工程及配套的三同时环保设施运行稳定，状态良好，实际生产能力满足环评设计能力要求，符合本次验收监测条件。

验收监测结果

1、废水

本验收项目验收监测期间废水监测结果与评价见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果与评价一览表

监测 点位	日期	频次	检测结果			单位：mg/L（pH 值除外）		
			化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮	pH 值
污水 接管口	07月 18日	第一次	90	78	18.5	1.32	34.8	7.0
		第二次	86	71	18.4	1.28	34.5	7.1
		第三次	90	76	18.1	1.31	33.7	7.1
		第四次	93	75	18.3	1.34	35.4	7.1
		平均值 或范围	90	75	18.3	1.31	34.6	7.0~7.1
	07月 19日	第一次	98	72	18.7	1.27	35.8	7.0
		第二次	96	77	18.2	1.22	34.4	7.1
		第三次	99	73	18.4	1.27	36.1	7.1
		第四次	101	74	18.3	1.21	36.0	7.1
		平均值 或范围	98	74	18.4	1.24	35.6	7.0~7.1
浓度限值		500	400	45	8	70	6.5~9.5	
评价结果		经检测，常州市鑫盛义电器配件有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度与 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。						
备注		pH 值单位：无量纲						

2、废气

本验收项目验收监测期间有组织废气检测结果与评价见表 7-3，厂界无组织废气监测结果与评价见表 7-4。

表 7-3 有组织排放废气监测结果与评价一览表

1、测试工段信息									
工段名称	注塑工段					编号	1#		
治理设施名称	二级活性炭吸附装置			排气筒高度 m	15	测点面积 m²	进口：0.283；出口：0.385		
2、检测结果									
监测点位	测试项目	单位	排放 限值	检测结果					
				07 月 18 日			07 月 19 日		
				第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
1#排气筒 进口	废气平均流量	m³/h	/	12738	12757	12776	12757	12631	12356
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	/	5.51	5.38	5.54	4.17	4.55	4.44
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	/	7.02×10 ⁻²	6.86×10 ⁻²	7.08×10 ⁻²	5.32×10 ⁻²	5.75×10 ⁻²	5.49×10 ⁻²
1#排气筒 出口	废气平均流量	m³/h	/	14571	14599	14451	14525	14446	14418
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	60	1.16	1.17	1.12	1.12	1.21	1.17
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	/	1.69×10 ⁻²	1.71×10 ⁻²	1.62×10 ⁻²	1.63×10 ⁻²	1.75×10 ⁻²	1.69×10 ⁻²
	非甲烷总烃处理效率	%	/	75.9	75.1	77.1	69.4	69.6	69.2
评价结果			经检测，常州市鑫盛义电器配件有限公司 1#排气筒出口中非甲烷总烃的排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 中标准要求。						
备注			/						

续 表 7-3 有组织排放废气监测结果与评价一览表

1、测试工段信息									
工段名称		注塑工段				编号		1#	
治理设施名称		二级活性炭吸附装置		排气筒高度 m		15		测点面积 m²	
								进口：0.283；出口：0.385	
2、检测结果									
监测点位	测试项目	单位	排放 限值	检测结果					
				07 月 18 日			07 月 19 日		
				第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
1#排气筒 进口	废气平均流量	m³/h	/	12901	12793	12830	12723	12430	12651
	苯乙烯排放浓度	mg/m³	/	ND	ND	ND	ND	ND	ND
	苯乙烯排放速率	kg/h	/	-	-	-	-	-	-
1#排气筒 出口	废气平均流量	m³/h	/	14349	14709	14531	14651	14447	14568
	苯乙烯排放浓度	mg/m³	20	ND	ND	ND	ND	ND	ND
	苯乙烯排放速率	kg/h	/	-	-	-	-	-	-
	苯乙烯处理效率	%	/	-	-	-	-	-	-
评价结果			经检测，常州市鑫盛义电器配件有限公司 1#排气筒出口中苯乙烯的排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 中标准要求。						
备注			ND 表示浓度未检出，苯乙烯检出限：3×10 ⁻³ mg/m³。						

表 7-4 厂界无组织排放废气监测结果与评价一览表

采样地点及频次		检测结果			单位: mg/m ³		
		07 月 18 日			07 月 19 日		
		非甲烷总烃	总悬浮颗粒物	苯乙烯	非甲烷总烃	总悬浮颗粒物	苯乙烯
上风向 1#点	第一次	0.59	0.117	ND	0.62	0.117	ND
	第二次	0.53	0.117	ND	0.64	0.150	ND
	第三次	0.65	0.133	ND	0.66	0.133	ND
下风向 2#点	第一次	0.87	0.233	ND	0.74	0.250	ND
	第二次	0.78	0.250	ND	0.83	0.250	ND
	第三次	0.82	0.233	ND	0.78	0.233	ND
下风向 3#点	第一次	0.81	0.217	ND	0.81	0.217	ND
	第二次	0.77	0.200	ND	0.76	0.200	ND
	第三次	0.80	0.217	ND	0.82	0.217	ND
下风向 4#点	第一次	0.75	0.267	ND	0.76	0.267	ND
	第二次	0.74	0.267	ND	0.80	0.250	ND
	第三次	0.76	0.250	ND	0.76	0.267	ND
周界外浓度最高值		0.87	0.267	ND	0.83	0.267	ND
周界外浓度限值		4.0	0.5	5.0	4.0	0.5	5.0
评价结果		经检测, 常州市鑫盛义电器配件有限公司厂界无组织排放非甲烷总烃的周界外浓度最高值符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 表 9 中标准要求, 苯乙烯的周界外浓度最高值符合《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 表 1 中标准要求, 总悬浮颗粒物的周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) 表 3 中标准要求。					
备注		/					

本项目验收监测期间, 厂区内挥发性有机物无组织排放监测结果与评价见表 7-5。

表 7-5 厂区内挥发性有机物无组织排放监测结果与评价一览表

采样地点 及频次		检测结果	单位: mg/m ³
		07 月 18 日	07 月 19 日
		非甲烷总烃	
		小时均值	小时均值
厂区内、 车间外 1m 处	第一次	1.00	0.94
	第二次	1.01	0.96
	第三次	1.04	0.99

浓度最高值	1.04	0.99
浓度限值	6	6
评价结果	经检测，常州市鑫盛义电器配件有限公司厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2 中排放限值。	

监测时气象情况统计见表 7-6。

表 7-6 气象参数一览表

监测日期	监测频次	气温℃	气压 KPa	风向	风速 m/s	天气
07 月 18 日	第一次	31.7	100.07	南风	1.8~2.5	晴
	第二次	32.4	100.04	南风	1.8~2.5	晴
	第三次	31.9	100.06	南风	1.8~2.5	晴
	第四次	31.2	100.08	南风	1.8~2.5	晴
	第五次	30.7	100.10	南风	1.8~2.5	晴
	第六次	30.1	100.13	南风	1.8~2.5	晴
07 月 19 日	第一次	33.4	100.28	南风	2.0~2.9	晴
	第二次	33.9	100.27	南风	2.0~2.9	晴
	第三次	33.6	100.27	南风	2.0~2.9	晴
	第四次	32.9	100.29	南风	2.0~2.9	晴
	第五次	32.1	100.32	南风	2.0~2.9	晴
	第六次	31.2	100.35	南风	2.0~2.9	晴

3、厂界噪声

验收监测期间噪声监测结果与评价见表 7-7。

表 7-7 噪声监测结果与评价一览表

监测时间	监测点位	昼间噪声 dB（A）	标准值 dB（A）
07月18日	东厂界 1#测点	63.0	昼间≤65
	南厂界 2#测点	63.6	
	北厂界 4#测点	62.9	
	西厂界 3#测点	61.9	
07月19日	东厂界 1#测点	64.3	昼间≤65
	南厂界 2#测点	61.7	
	北厂界 4#测点	62.7	
	西厂界 3#测点	62.5	
评价结果	经检测，常州市鑫盛义电器配件有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类排放限值。		

备注	车间综合噪声：72.1dB（A）。				
4、固废处置					
本验收项目固废核查结果与评价见表 7-8。					
表 7-8 固废核查结果与评价一览表					
类别	名称	产生工序	废物代码	产生量 t/a	防治措施
一般固废	塑料边角料	修边	292-001-06	8	破碎后 外售综合利用
	不合格品	检验	292-001-06	2	
	金属边角料	机加工、钻孔	292-001-09	0.2	外售综合利用
	废包装袋	原辅料使用	292-001-99	5.6	
	集尘灰	废气处理	292-001-66	0.128	
危险废物	废液压油	设备保养	HW08 900-218-08	0.25	委托江苏泓嘉鑫环 保再生资源利用有 限公司处置
	废活性炭	废气处理	HW49 900-039-49	4.8	
	含油废手套/抹布	个人防护	HW49 900-041-49	0.02	环卫部门处理
/	生活垃圾	员工生活	/	4.5	
评价结果		全部合理处置			
5、污染物排放总量核算					
本验收项目总量核算结果见表 7-9。					
表 7-9 主要污染物排放总量					
污染物	总量控制指标 t/a		实际核算量 t/a		是否符合
生活污水	污水量	612	612		符合
	化学需氧量	0.245	0.058		
	悬浮物	0.184	0.046		
	氨氮	0.0214	0.011		
	总磷	0.00306	0.001		
	总氮	0.0306	0.021		
有组织废气	非甲烷总烃	0.0486	0.034		符合
固体废物	0		0		符合
评价结果	本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放量及污水总排放量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；废气中非甲烷总烃的排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率 100%，不外排，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。				
备注	经核实，本项目 1#排气筒年废气排放时间以 2000h 计。				

6、环保设施去除效率监测结果

本验收项目环保设施去除效率监测结果见表 7-10。

表 7-10 环保设施去除效率监测结果一览表

类别			污染源	治理设施	污染物去除效率评价
废水			生活污水	接管	不作评价
废气	有组织废气	1#	注塑废气	二级活性炭吸附装置	对非甲烷总烃的处理效率为 69.2%~77.1%，因进口浓度低于环评预测浓度，未达到环评设定去除率，但排放浓度及排放量均符合环评及批复要求
	无组织废气		碎料粉尘	袋式除尘装置	无组织排放，不作评价
			打磨粉尘	袋式除尘装置	无组织排放，不作评价
			未捕集废气	车间通风	无组织排放，不作评价
噪声			选用低噪声设备，合理布局、减震、厂房隔声等措施		不作评价
固体废物			全部合理处置		不作评价

表八、验收监测结论

常州嘉伟检测科技有限公司对常州市鑫盛义电器配件有限公司“年产150万套电动推杆配件项目”进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

1、废水

企业依托出租方厂区实行“雨污分流”原则。

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理。

验收监测期间，常州市鑫盛义电器配件有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度与pH值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准。

2、废气

本验收项目废气主要为注塑废气、碎料粉尘、打磨粉尘，其中注塑废气经二级活性炭吸附装置处理后通过1根15m高排气筒（1#）排放；碎料粉尘、打磨粉尘经袋式除尘装置处理后在车间内无组织排放。

经检测，1#排气筒对应的废气治理设施（二级活性炭吸附装置）对非甲烷总烃的处理效率为69.2%~77.1%，因进口浓度低于环评预测浓度，未达到环评设定去除率，但排放浓度及排放量均符合环评及批复要求。

验收监测期间，常州市鑫盛义电器配件有限公司1#排气筒出口中非甲烷总烃、苯乙烯的排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表5中标准要求；厂界无组织排放非甲烷总烃的周界外浓度最高值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表9中标准要求，苯乙烯的周界外浓度最高值符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表1中标准要求，总悬浮颗粒物的周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表3中标准要求；厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表2中排放限值。

3、噪声

本验收项目噪声主要来自机械设备运转产生的机械噪声，企业采取了以下治理措施：

①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。

验收监测期间，常州市鑫盛义电器配件有限公司东厂界1#测点、南厂界2#测点、西厂

界 3#测点、北厂界 4#测点昼间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类排放限值。

4、固体废物

本验收项目产生的一般固废主要为塑料边角料、不合格品、金属边角料、废包装袋、集尘灰，其中塑料边角料、不合格品破碎后外售综合利用，金属边角料、废包装袋、集尘灰收集后暂存于一般固废库，外售综合利用；危险废物主要为废液压油、废活性炭、含油废手套/抹布，其中废液压油、废活性炭收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置；含油废手套/抹布混入生活垃圾由环卫部门定期清运。所有固体废物均得到有效处置，不外排。

经现场勘查，企业已在厂区建设一座一般固废暂存间，面积约 45m²，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关标准。根据省生态环境厅关于印发《江苏省危险废物集中收集体系建设工作方案（试行）》的通知（苏环办[2021]290 号）要求，企业在生产车间设置符合环保和安全要求的危废临时收集点，分类收集，并委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司及时转运处置。

5、总量控制

本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放量及污水总排放量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；废气中非甲烷总烃的排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率 100%，不外排，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

6、排污口规范化设置

根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号）规定，本项目雨水排放口、污水接管口依托出租方规范化设置，企业单独设置废气排放口 1 个，已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。

总结论：经现场勘查，本项目建设地址未发生变化；项目产能满足环评设计能力要求；厂区平面布置、生产工艺、原辅材料使用情况均未发生变化，生产设备发生变化，但不属于重大变动；环保“三同时”措施已经落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，污染物均达标排放，排放总量均符合环评批复要求。

综上，本验收项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，现申请常州市鑫盛义电器配件有限公司“年产 150 万套电动推杆配件项目”的整体验收。

建议

- 1、加强危废管理，落实危废全生命周期等相关要求。
- 2、定期对废气设施进行检查、维护，确保废气处理设施的正常运行和污染物稳定达标排放。

注释

本验收监测报告附以下附图及附件：

一、附图

- 1、项目地理位置图
- 2、项目平面布置及监测点位图
- 3、项目周边环境状况图

二、附件

- 1、委托书
- 2、环评批复
- 3、营业执照
- 4、租赁协议
- 5、不动产权证
- 6、生产设备清单
- 7、验收期间工况及污染物产生情况
- 8、危废处置合同
- 9、一般固废与生活垃圾处置情况说明
- 10、建设项目竣工环境保护验收监测方案
- 11、建设项目变动影响分析报告
- 12、排污登记回执
- 13、验收现场照片

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：常州嘉伟检测科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目

项目名称	年产 150 万套电动推杆配件项目			项目代码		2112-320412-89-03-423742		建设地址		常州市武进区洛阳镇戴洛路 134 号	
行业类别	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造			建设性质		新建（√）		改扩建	技改	迁建	
设计生产能力	年产 150 万套电动推杆配件			实际生产能力		年产 150 万套电动推杆配件		环评单位		常州嘉骏环保服务有限公司	
环评文件审批机关	常州市生态环境局			审批文号		常武环审[2022]210 号		环评文件类型		报告表	
开工日期	/			竣工日期		2022 年 07 月		排污许可证申领时间		2022 年 07 月 22 日	
环保设施设计单位	常州市胜源环保设备厂			环保设施施工单位		常州市胜源环保设备厂		本工程排污许可证编号		91320412MA26KEM89K001Y	
验收单位	常州嘉伟检测科技有限公司			环保设施监测单位		江苏久诚检验检测有限公司		验收监测时工况		>75%	
投资总概算（万元）	500			环保投资总概算（万元）		15		所占比例（%）		3	
实际总投资（万元）	500			实际环保投资（万元）		15		所占比例（%）		3	
废水治理（万元）	/	废气治理 （万元）	12	噪声治理 （万元）	1	固废治理 （万元）	2	绿化及生态 （万元）	/	其他 （万元）	/
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力		15000m³/h		年平均工作时间		2400 小时	

运营单位		常州市鑫盛义电器配件有限公司			运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)			91320412MA26KEM89K		验收监测时间		2022 年 07 月 18-19 日	
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新代老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)
	废水	——	——	——	612	——	612	612	——	612	612	——	+612
	化学需氧量	——	94	500	0.058	——	0.058	0.245	——	0.058	0.245	——	+0.058
	氨氮	——	18.4	45	0.011	——	0.011	0.0214	——	0.011	0.0214	——	+0.011
	总磷	——	1.28	8	0.001	——	0.001	0.00306	——	0.001	0.00306	——	+0.001
	废气	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
	颗粒物	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
	非甲烷总烃	——	——	60	0.125	0.091	0.034	0.0486	——	0.034	0.0486	——	+0.034
	工业固体废物	一般固废	——	——	15.928	15.928	0	0	——	0	0	——	0
		危险废物	——	——	——	5.07	5.07	0	——	0	0	——	0
	与项目有关的其他特征污染物	悬浮物	——	74	400	0.046	——	0.046	——	0.046	0.184	——	+0.046
		总氮	——	35.1	70	0.021	——	0.021	——	0.021	0.0306	——	+0.021

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）；3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。