

常州锐迪夫电子科技有限公司年产 4000 万条线束项目
(部分验收) 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位: _____ 常州锐迪夫电子科技有限公司

编制单位: _____ 常州嘉伟检测科技有限公司

2023 年 02 月



建设单位：常州锐迪夫电子科技有限公司（盖章）

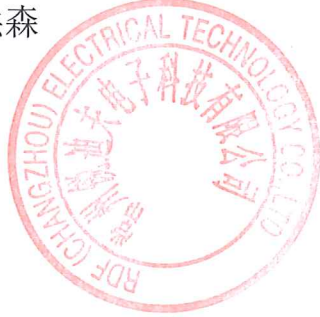
建设单位法定代表人：豆洪森

联系人：陈浩

联系方式：18325359757

邮编：213102

地址：常州经济开发区遥观镇人民东路 97 号



编制单位：常州嘉伟检测科技有限公司（盖章）

编制单位法定代表人：朱胜伟

项目负责人：朱胜伟

电话：0519-81699918

邮编：213162

地址：常州市武进区湖塘镇东升路 31 号

目录

表一、验收项目概况以及验收依据	1
表二、工程建设情况	5
表三、环境保护设施	13
表四、环评主要结论及审批部门审批决定	17
表五、质量保证及质量控制	19
表六、验收监测内容	22
表七、验收监测结果	23
表八、验收监测结论	31
注释	34
建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表	35

表一、验收项目概况以及验收依据

建设项目名称	年产 4000 万条线束项目				
建设单位名称	常州锐迪夫电子科技有限公司				
建设项目性质	新建 ✓	改扩建	技改	迁建	其他
主要产品名称	线束				
设计生产能力	年产 4000 万条线束				
实际生产能力	年产 3000 万条线束				
建设项目环评批复时间	2023 年 01 月 20 日	开工建设时间	/		
调试时间	2023 年 02 月	验收现场监测时间	2023 年 02 月 14-15 日、20-21 日		
环评报告表审批部门	江苏常州经济开发区管理委员会	环评报告表编制单位	常州嘉骏环保服务有限公司		
环保设施设计单位	常州市易尔森环保科技有限公司	环保设施施工单位	常州市易尔森环保科技有限公司		
投资总概算	1800 万元	环保投资总概算	20 万元	比例	1.1%
实际总投资	1400 万元	环保投资	25 万元	比例	1.8%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第九号）；</p> <p>2、《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国令第 682 号）；</p> <p>3、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）；</p> <p>4、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）；</p> <p>5、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环办环评函[2017]1235 号）；</p> <p>6、关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）；</p> <p>7、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告，2018 年第 9 号）；</p>				

- 8、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）；
- 9、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（省政府[1993]第38号令）；
- 10、《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）；
- 11、《固定污染源排气中颗粒物和气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）及其修改单；
- 12、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）；
- 13、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；
- 14、《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）；
- 15、《国家危险废物名录（2021年版）》；
- 16、常州锐迪夫电子科技有限公司《年产4000万条线束项目环境影响报告表》（常州嘉骏环保服务有限公司，2022年11月）；
- 17、常州锐迪夫电子科技有限公司《年产4000万条线束项目环境影响报告表》批复（江苏常州经济开发区管理委员会，常经发审[2023]20号，2023年01月20日）；
- 18、常州锐迪夫电子科技有限公司“年产4000万条线束项目（部分验收）”竣工环境保护验收监测方案（常州嘉伟检测科技有限公司，2023年02月）；
- 19、常州锐迪夫电子科技有限公司提供的其他资料。

1、废水排放标准

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入武进城区污水处理厂进行处理。废水接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准，具体标准见表1-1。

表 1-1 水污染物排放标准

采样点位	污染物	单位	验收标准限值	验收标准依据
污水接管口	pH 值	无量纲	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准
	化学需氧量	mg/L	500	
	悬浮物	mg/L	400	
	氨氮	mg/L	45	
	总磷	mg/L	8	
	总氮	mg/L	70	

验收监测评价标准

2、废气排放标准

本验收项目废气主要为非甲烷总烃、氯化氢、锡及其化合物，同时还会散发出臭味，其中非甲烷总烃排放标准执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表5和表9中标准要求；氯化氢、锡及其化合物排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中标准要求；臭气浓度排放标准执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表1和表2中标准要求；厂区内无组织非甲烷总烃排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）中标准要求，具体标准见表1-2。

表 1-2 大气污染物排放标准

污染物名称	最高允许排放浓度, mg/m ³	排气筒, m	最高允许排放速率, kg/h	无组织排放监控浓度限值		执行标准
				监控点	浓度, mg/m ³	
非甲烷总烃	60	15	/	周界外浓度最高值	4.0	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)
臭气浓度	2000	15	/		20	
氯化氢	10	15	0.18		0.05	《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)
锡及其化合物	5	15	0.22		0.06	
非甲烷总烃	/	/	/		厂房门窗或通风口外 1m 处	
				20 (任意一次值)		

3、噪声排放标准

本验收项目运行期间，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类标准，具体标准见表 1-3。

表 1-3 噪声排放标准

类别	时段	验收标准限值 dB(A)	执行区域	验收标准依据
厂界	昼间	≤60	东、南、西、北 厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB 12348-2008）表 1 中 2 类标准
备注	本项目夜间不生产			

4、固体废物执行标准

本项目一般固废贮存及管理执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中相关要求，危险废物贮存及管理执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其修改单要求。

5、总量控制指标

本验收项目总量控制指标见表 1-4。

表 1-4 污染物总量控制一览表

污染物类别	污染物总量控制指标 t/a		依据
	污染物名称	排放量	
生活污水	污水量	2652	环评及批复
	化学需氧量	1.06	
	悬浮物	0.7956	
	氨氮	0.0928	
	总磷	0.0133	
	总氮	0.1326	
有组织废气	挥发性有机物	0.0435	
	颗粒物	0.00296	
固体废物	全部综合利用或安全处置		
备注	本项目挥发性有机物以非甲烷总烃计，颗粒物以锡及其化合物计。		

表二、工程建设情况

1、项目由来

常州锐迪夫电子科技有限公司成立于 2016 年 10 月 14 日，位于常州经济开发区遥观镇人民东路 97 号，租用江苏丽泰针织科技有限公司闲置厂房进行生产。企业经营范围：许可项目：电线、电缆制造（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）一般项目：电子元器件制造；仪器仪表制造；模具销售；五金产品零售；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；广告设计、代理；货物进出口；技术进出口（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

根据市场和企业发展的需要，常州锐迪夫电子科技有限公司于 2022 年 11 月委托常州嘉骏环保服务有限公司编制《年产 4000 万条线束项目环境影响报告表》，并于 2023 年 01 月 20 日取得江苏常州经济开发区管理委员会的批复（常经发审[2023]20 号）。

根据《排污许可管理办法（试行）》、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》、《关于开展江苏省 2020 年排污许可证申领和排污登记工作的通告》等相关文件要求，常州锐迪夫电子科技有限公司已完成网上排污登记，并取得登记回执（编号：91320412MA1MX6U143001W）。

目前，该项目只建设了部分内容，已建部分主体工程及配套的三同时环保设施已完成建设并运行稳定，具备了竣工环境保护验收监测条件，因此企业启动自主环保验收工作，本次验收内容为常州锐迪夫电子科技有限公司“年产 4000 万条线束项目”的部分验收，即生产能力为年产 3000 万条线束。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等文件的要求，常州锐迪夫电子科技有限公司委托常州嘉伟检测科技有限公司承担该项目的竣工环境保护验收监测工作。

2023 年 02 月 14-15 日、20-21 日，常州嘉伟检测科技有限公司委托江苏苏寰检验检测科技发展有限公司对该项目进行了现场验收监测。经对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，在资料调研及环保管理检查的基础上，常州嘉伟检测科技有限公司编制了常州锐迪夫电子科技有限公司《年产 4000 万条线束项目（部分验收）竣工环境保护验收监测报告表》。

项目基本信息及建设时间进度见表 2-1。

表 2-1 项目基本信息及建设时间进度一览表

内容	基本信息及时间进度
项目名称	年产 4000 万条线束项目
建设单位	常州锐迪夫电子科技有限公司
法人代表	豆洪森
联系人/联系方式	陈浩/18325359757
行业类别及代码	C3989 其他电子元件制造
建设性质	新建
建设地点	常州经济开发区遥观镇人民东路 97 号
	经度：E120°01'25.73"，纬度：N31°43'32.99"
立项备案	江苏常州经济开发区管理委员会，常经审备[2022]221 号，2207-320491-89-01-965811
环评文件	常州嘉骏环保服务有限公司，2022 年 11 月
环评批复	江苏常州经济开发区管理委员会，常经发审[2023]20 号，2023 年 01 月 20 日
开工建设时间	/
竣工时间	2023 年 02 月
调试时间	2023 年 02 月
申请排污许可证情况	企业已完成网上排污登记，并取得登记回执（编号：91320412MA1MX6U143001W）
验收工作启动时间	2023 年 02 月
验收项目范围与内容	本次验收内容为常州锐迪夫电子科技有限公司“年产 4000 万条线束项目”的部分验收，即生产能力为年产 3000 万条线束
验收监测方案编制时间	2023 年 02 月
验收现场监测时间	2023 年 02 月 14-15 日、20-21 日
验收监测报告	常州嘉伟检测科技有限公司，2023 年 03 月

2、工程建设内容

本项目产品方案见表 2-2。

表 2-2 项目产品方案

序号	产品名称	设计生产能力	实际生产能力	年运营时数	备注
1	线束	4000 万条/年	3000 万条/年	2400h	本次验收为项目部分验收，后期续建需再次申请验收

本项目建设内容与环评审批对照详见表 2-3。

表 2-3 建设项目环境保护验收/变更内容一览表

类别	主要内容	环评审批项目内容	实际建设/变更情况	
项目基本情况	建设地点	常州经济开发区遥观镇人民东路 97 号	与环评一致	
	建设内容及规模	本项目用地面积 4980m ² ，租用江苏丽泰针织科技有限公司闲置厂房进行生产，项目建成后形成年产 4000 万条线束的生产规模	本次验收为项目部分验收，已建部分生产能力为年产 3000 万条线束	
	工作制度	员工 130 人，每天一班制工作 8h，年工作 300 天	与环评一致	
主体工程	生产车间一	建筑面积 2490m ² ，位于四楼，主要用于焊锡、注塑、压端子等工序	与环评一致	
	生产车间二	建筑面积 2490m ² ，位于五楼，主要用于绞铜、绝缘、移印工序	与环评一致	
贮运工程	原料库	100m ² ，位于 5F 生产车间南侧，主要用于存放原辅材料	与环评一致	
	成品库	100m ² ，位于 4F 生产车间东南侧，主要用于存放成品	与环评一致	
公用工程	给水系统	由市政自来水管网统一供给	与环评一致	
	排水系统	本项目依托出租方厂区实行“雨污分流”，雨水经雨水管网收集后排入市政雨水管网，生活污水经市政污水管网接入武进城区污水处理厂集中处理，达标尾水排入采菱港	与环评一致	
	供电系统	由市政电网统一供电	与环评一致	
废气处理	废气处理	绝缘废气、移印废气经集气罩收集接入二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15 米排气筒（1#）排放	与环评一致	
		注塑废气、焊锡废气和擦拭废气经集气罩收集接入过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15 米排气筒（2#）排放	与环评一致	
		粉碎粉尘经袋式除尘装置处理后在车间内无组织排放	与环评一致	
	噪声防治	墙体隔声、距离衰减	与环评一致	
	固体废物	生活垃圾	统一收集，环卫部门集中处理	与环评一致
		一般固废堆场	10m ² ，位于 5F 生产车间东南侧	与环评一致
危废库		10m ² ，位于 5F 生产车间东南侧	与环评一致	

3、主要生产设备情况

本验收项目主要生产设备见表 2-4。

表 2-4 生产设备一览表

类别	设备名称	规格型号	所用工序	数量 (台/套)		变更情况
				环评	实际	
生产设备	高绞机	S-500	绞铜	30	18	本次验收为项目部分验收，后期续建需再次申请验收
	铁氟龙押出机	Y-35	芯线绝缘	4	2	
	铁氟龙押出机	Y-50	芯线绝缘	2	1	
	押出机	/	外被绝缘	8	4	
	单绞机	S-630	总绞	4	2	
	注塑机	/	注塑	37	29	
	电脑裁管机	/	下线	3	1	
	焊锡机	QUICK375B	焊锡	35	25	
	半自动焊锡机	/	焊锡	4	2	
	测试机	HC6320	测试	20	15	
	剥皮机	/	线口处理	6	6	
	烘料机	TL-50KG	干燥	4	3	
	端子机	/	压端子	10	7	
	移印机	/	移印	4	2	
	编织机	16 锭	织网	8	8	与环评一致
	全自动电脑裁线机	/	下线	12	12	与环评一致
	比剪机	/	下线	3	3	与环评一致
	全自动沾锡机	/	焊锡	2	2	与环评一致
	锡炉	/	焊锡	8	8	与环评一致
粉料机	STQ-300	粉碎	3	3	与环评一致	
辅助设备	空压机	50A	/	2	2	与环评一致

4、原辅材料消耗及水平衡

本验收项目主要原辅材料消耗见表 2-5，实际水平衡图见图 2-1。

表 2-5 主要原辅材料消耗表

名称	重要组分、规格	单位	年耗量		变更情况
			环评	实际	
铜丝	铜	吨	200	150	本次验收为项目部
连接器	1000 个/包	万个	6000	4500	

胶芯	2000 个/包	万个	6000	4500	分验收， 后期续建 需再次申 请验收
车削针	2000 个/包	万个	12000	9000	
端子	9000 个/盘	万个	4000	3000	
端子护套	1000 个/包	万个	4000	3000	
尼龙丝	/	万米	4000	3000	
锡丝	10kg/箱，主要成分为锡 99.3%、铜 0.7%	吨	1	0.75	
锡条	20kg/箱，主要成分为锡 99.3%、铜 0.7%	吨	0.4	0.3	
TPU	25kg/袋，热塑性聚氨酯弹性体橡胶	吨	20	15	
PVC	25kg/袋、1t/袋，聚氯乙烯	吨	5	3.8	
TPEE	25kg/袋，聚酯橡胶	吨	10	7.5	
PE	25kg/袋，聚乙烯	吨	10	7.5	
PP	25kg/袋，聚丙烯	吨	10	7.5	
铁氟龙	25kg/袋，聚全氟乙丙烯 99%、酞青绿 1%	吨	10	7.5	
助焊剂	500g/瓶，主要成分为松香	吨	0.05	0.04	
防锈剂	500ml/瓶，多种渗透剂、溶锈剂及润滑剂组成，不含 N、P	吨	0.01	0.01	
脱模剂	500ml/瓶，78%甲基硅油、20%羟基硅油、2%助剂，不含 N、P	吨	0.01	0.01	
油墨	500g/瓶，主要成分为改性石油树脂 50%、豆油 20%、颜料 20%、超细碳酸钙 5%、丙二醇 3%、分散剂 2%，不含 N、P 及重金属	吨	0.0012	0.001	
酒精	500ml/瓶，无水乙醇	吨	0.008	0.006	

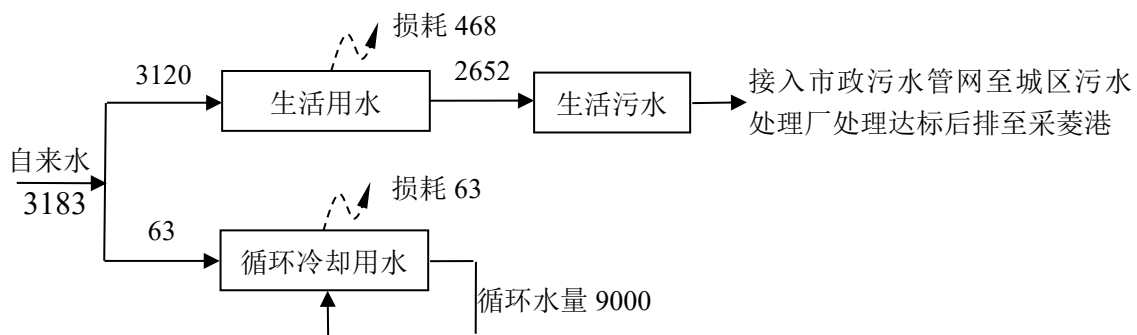


图 2-1 项目水平衡图 (单位: t/a)

5、生产工艺

本项目产品主要为线束，具体工艺流程如下：

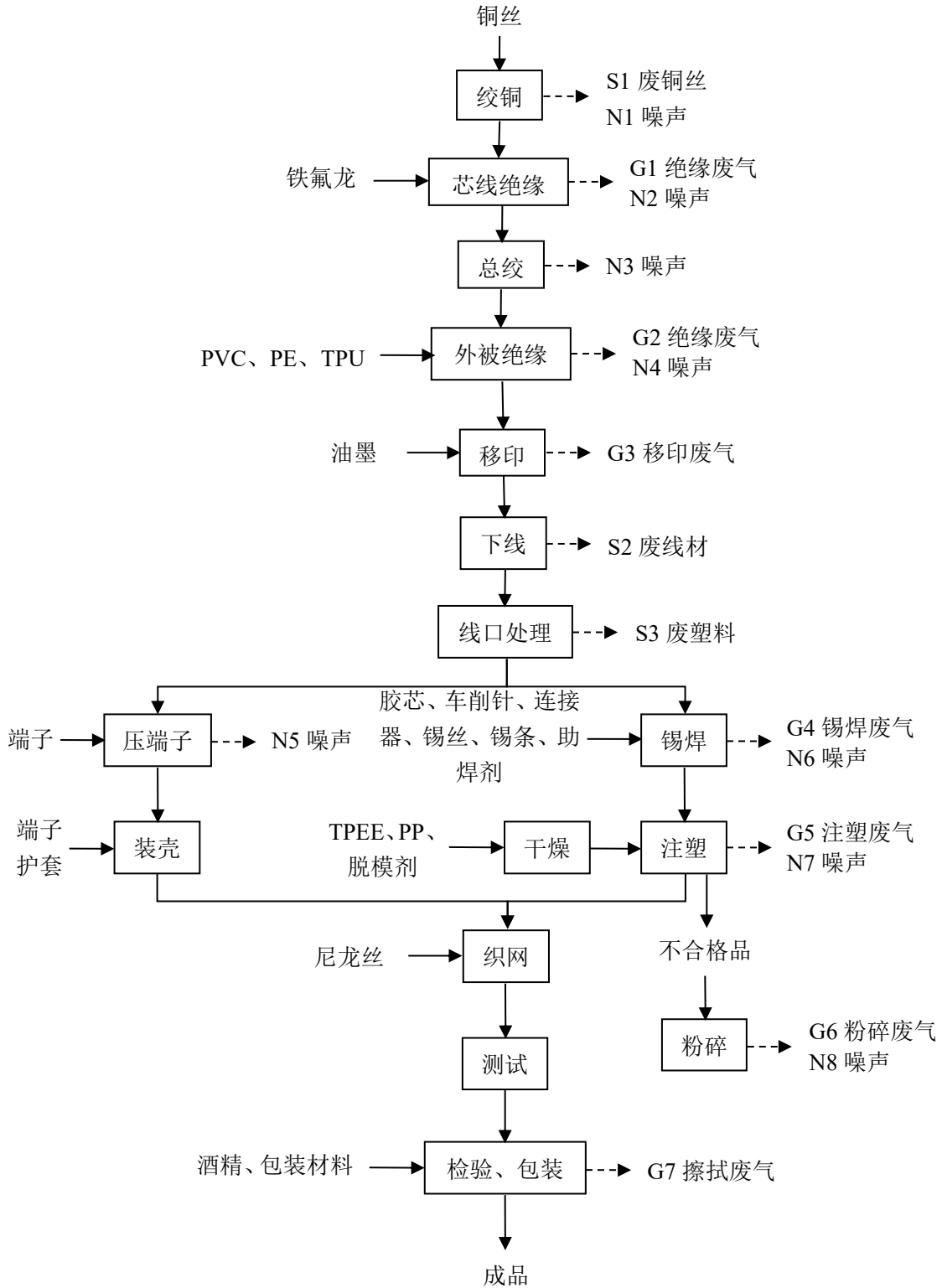


图 2-2 线束生产工艺流程图

工艺流程简述:

绞铜: 在高绞机的作用下将多股铜线绞成一股。此工序产生 S1 废铜丝、N1 噪声。

芯线绝缘: 使用铁氟龙押出机将绞成一股的铜线包裹一层绝缘层, 首先铜线从放线架出来经过主机机头(同时吸料机吸入铁氟龙进行加热), 然后主机对铜线进行包裹绝缘层, 包裹绝缘层后的铜线经过引取机牵引到收线机收线打卷, 铁氟龙押出机工作温度约为 265-275℃, 采用自然冷却方式进行冷却。根据资料调研, 铁氟龙是不粘锅涂层的主要成分, 具有很强的热稳定性, 380℃ 以下不会分解出四氟乙烯单体和其它氟化物, 铁氟龙组分中的其它有机组分会受热逸出。此工序产生 G1 绝缘废气、N2 噪声。

总绞: 在单绞机的作用下将多股芯线绞成一股。此工序产生 N3 噪声。

外被绝缘: 使用押出机将绞成一股的芯线包裹一层绝缘层, 绝缘层根据客户需求, 可使用 PVC、PE 或 TPU, 押出机工作温度约 170℃, 根据各材质理化性质可知, 该温度不会使各原辅料分解。押出后的外被绝缘材料采用水冷或风冷的方式进行冷却, 押出机自带循环冷却水槽。此工序产生 G2 绝缘废气、N4 噪声。

移印: 外被绝缘后的线束通过移印机印上线径、型号等信息, 本项目使用的油墨为冷固轮转胶印油墨。此工序油墨挥发会产生少量的 G3 移印废气。

下线: 使用全自动电脑裁线机、比剪机等设备将做好的线材裁剪成需要的长度。此工序产生 S2 废线材。

线口处理: 使用剥皮机将裁切好的线材的两端进行剥皮处理, 露出里面的铜线。此工序产生 S3 废塑料。

压端子: 利用端子机将端子铆压在剥皮后的线材两端。此工序产生 N5 噪声。

装壳: 压接好端子后, 在端子处套上端子护套。

锡焊: 利用焊接设备将连接器(连接器部分为直接外购, 部分为使用胶芯、车削针组装而成)焊接在线材两端, 焊接方法分为两种, 一种为焊锡机直接使用焊丝焊接; 另一种为使用锡炉熔化焊条, 采用手工或使用沾锡机沾锡后用焊锡机进行焊接, 沾锡过程中需使用助焊剂。此工序产生 G4 锡焊废气、N6 噪声。

干燥、注塑: 利用注塑机在焊接好的部位进行包裹注塑, 形成保护层, 注塑使用 TPEE、PP, 注塑前需使用烘料机将塑料粒子烘干, 烘料机工作温度约为 60℃, TPEE 的熔点为 214℃, PP 的熔点为 189℃, 因此烘料过程中不产生废气。注塑过程产生 G5 注塑废气和 N7 噪声。另外, 注塑使用的模具在不用的状态下, 需喷涂少量的防锈剂, 以防止模具生锈。

粉碎：注塑工段产生的不合格品使用粉料机进行粉碎处理。此工序产生 G6 粉碎粉尘、N8 噪声。

织网：部分产品需按客户要求在线束表面包裹一层尼龙网，即使用编织机将尼龙丝编织在线束表面形成尼龙网，以起到防滑、耐磨等作用。

测试：使用测试机测试线束性能。

检验、包装：测试合格后的线束进行人工检验和包装，人工检验过程若发现线束表面不干净，需使用酒精进行人工擦拭，包装后即成为成品。此工序产生 G7 擦拭废气。

6、项目变动情况

常州锐迪夫电子科技有限公司“年产 4000 万条线束项目（部分验收）”在实际实施过程中，与环评及审批内容对比，实际建成后未发生变动情况。

表三、环境保护设施

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入武进城区污水处理厂进行处理。具体废水排放及治理措施见表 3-1。

表 3-1 废水排放及治理措施一览表

废水类别	污染物种类	治理设施及排放去向	
		环评/批复	实际建设
生活污水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、pH 值	经市政污水管网接入武进城区污水处理厂进行处理	与环评一致

2、废气

本验收项目废气主要为绝缘废气、移印废气、注塑废气、焊锡废气、擦拭废气和粉碎粉尘，其中绝缘废气、移印废气经集气罩收集接入二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15 米排气筒（1#）排放；注塑废气、焊锡废气和擦拭废气经集气罩收集接入过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15 米排气筒（2#）排放；粉碎粉尘经袋式除尘装置处理后在车间内无组织排放。具体废气排放及治理措施见表 3-2。

表 3-2 废气排放及治理措施一览表

排放源		废气名称	污染物种类	治理设施及排放去向	
				环评/批复	实际建设
有组织废气	1#	绝缘废气、移印废气	非甲烷总烃、氯化氢、臭气浓度	经集气罩收集接入二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15 米排气筒（1#）排放	与环评一致
	2#	注塑废气、焊锡废气和擦拭废气	非甲烷总烃、锡及其化合物、臭气浓度	经集气罩收集接入过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15 米排气筒（2#）排放	与环评一致
无组织废气		粉碎粉尘	颗粒物	经袋式除尘装置处理后在车间内无组织排放	与环评一致
		未捕集废气	非甲烷总烃、锡及其化合物、氯化氢、臭气浓度	在车间内无组织排放	与环评一致

3、噪声

本验收项目噪声源主要为机械设备运行时产生的噪声，针对噪声排放情况企业采取了以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防

止突发噪声。具体排放及治理措施见表 3-3。

表 3-3 噪声排放及治理措施一览表

所在 位置	噪声源 名称	数量 (台/套)	产生源强 dB(A)	防治措施	
				环评/批复	实际建设
生产 车间	高绞机	18	90	合理布局+ 设备减震+ 厂房隔声	①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。
	押出机	4	88		
	单绞机	2	84		
	注塑机	29	95		
	剥皮机	6	79		
	空气压缩机	2	88		
	风机	2	88		

4、固体废物

(1) 固体废物产生及处理措施

本验收项目生产过程中主要产生一般固废、危险废物和生活垃圾。

①一般固废

废铜线：本项目在绞铜过程中会产生少量的废铜线，产生量约 0.05t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

废线材边角料：本项目在下线过程中会产生少量废线材边角料，产生量约 0.5t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

废塑料：本项目在线口处理过程中会产生废塑料，产生量约 0.1t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

废包装袋：本项目在原料使用过程中会产生废包装袋，产生量约 0.13t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

②危险废物

废包装桶（瓶）：本项目废包装桶（瓶）主要为助焊剂、防锈剂、脱模剂、酒精等包装，产生量约 0.02t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

废液压油：本项目注塑机等设备维保过程中会产生废液压油，产生量约 2t/3a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

废过滤棉：本项目焊锡废气经废气处理设施处理过程中会产生废过滤棉，产生量约 0.1t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

废活性炭：本项目有机废气经二级活性炭吸附装置处理后会产生废活性炭，产生量约 2.3t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

③生活垃圾

本项目员工日常生活会产生生活垃圾约 19.5t/a，由环卫部门定期清运。

本验收项目固废排放及治理措施见表 3-4。

表 3-4 固废产生及处理情况一览表

序号	类别	名称	产生工序	废物代码	环评产生量 t/a	已建折算产生量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
								环评/批复	实际建设
1	一般固废	废铜线	绞铜	398-001-06	0.05	0.04	0.04	外售综合利用	与环评一致
2		废线材边角料	下线	398-001-06	0.5	0.4	0.4		
3		废塑料	线口处理	398-001-06	0.1	0.08	0.08		
4		废包装袋	辅料使用	398-999-99	0.13	0.1	0.1		
5	危险废物	废包装桶(瓶)	辅料使用	HW49 900-041-49	0.02	0.02	0.02	委托有资质单位处置	委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置
6		废液压油	设备保养	HW08 900-218-08	0.7	0.5	0.5		
7		废过滤棉	废气处理	HW49 900-041-49	0.1	0.1	0.1		
8		废活性炭	废气处理	HW49 900-039-49	2.3	1.8	1.8		
9	/	生活垃圾	员工生活	/	19.5	19.5	19.5	环卫部门处理	与环评一致

注：一般固废代码执行《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）。

(2) 固废暂存场所建设情况

①一般固废

经现场勘查，企业已在厂区建设一座一般固废暂存间，面积约 10m²，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。

②危险废物

经现场勘查，企业已在厂区建设一座危废库，面积约 10m²，满足现有危险废物的贮存能力。厂区已按环保要求张贴危险废物标志牌，仓库密闭建设，符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求，地面采用水泥浇筑，并铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求。危废库内设有防爆灯，危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上均粘贴小标签；库房大门上锁防盗，在门上设有观察窗，并在库内和库外分别设有监控。

(3) 危险废物处置情况

企业废包装桶（瓶）、废液压油、废过滤棉、废活性炭收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置，均已签订危险废物处置合同，并严格遵守转移联单管理制度。

5、其他环保设施

表 3-5 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范措施	①企业已在关键场所配备灭火器等消防器材； ②企业已建立巡查制度，专人负责废气处理设施的日常维护保养和检查，确保其正常运行。
在线监测装置	环评/批复未作要求。
污染物排放口规范化工程	本项目依托出租方规范设置雨水排放口、污水接管口，企业单独设置废气排放口 2 个，已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。
“以新带老”措施	环评/批复未作要求。
环保设施投资情况	本次验收项目实际总投资 1400 万元，其中环保投 25 万元，占总投资额的 1.8%。
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度。

表四、环评主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表主要结论

该项目总体污染程度较低，项目符合国家和地方的相关产业政策，选址符合“三线一单”和当地规划，所采用的污染防治措施合理可行，可确保污染物稳定达标排放；项目污染物的排放量符合控制要求，处理达标后的各项污染物对周围环境的影响较小，不会改变当地的环境功能区划，项目的环境风险较小且可以接受。在落实本报告表提出的各项污染防治措施、严格执行“三同时”制度的情况下，从环保角度分析，本项目在拟建地的建设具备环境可行性。

2、审批部门审批决定

根据现场勘查，项目实际建设情况与环评批复要求对照一览见表 4-1。

表 4-1 环评批复要求与实际情况对照一览表

类别	环评批复	验收现状
建设内容 (地点、规模、性质等)	根据《报告表》的评价结论、常州市生态环境局常州经开区分局排放污染物指标核批表,在确保不排放含氮、磷生产废水,落实《报告表》中提出的各项污染防治措施和事故风险防范措施的前提下,仅从环保角度考虑,原则同意你单位按照《报告表》编制的内容进行建设。	常州锐迪夫电子科技有限公司位于常州经济开发区遥观镇人民东路 97 号,租用江苏丽泰针织科技有限公司闲置厂房进行生产,本次验收为项目部分验收,目前已建成年产 3000 万条线束的生产能力。
循环经济理念和清洁生产原则	全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则,持续加强生产管理和环境管理,从源头减少污染物产生量、排放量。	已落实。
废水防治设施与措施	厂区实行“雨污分流”制度。本项目无生产废水排放,生活污水接管至污水处理厂集中处理。	本项目依托出租方厂区实行“雨污分流”,生活污水经市政污水管网接入武进城区污水处理厂进行处理。经监测,废水中各污染因子均达标排放。
废气防治设施与措施	工程设计中,应进一步优化废气处理方案,确保工艺废气经收集处理后排放,处理效率应达到《报告表》提出的要求。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)、《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)。	本项目绝缘废气、移印废气经集气罩收集接入二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15 米排气筒(1#)排放;注塑废气、焊锡废气和擦拭废气经集气罩收集接入过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15 米排气筒(2#)排放;粉碎粉尘经袋式除尘装置处理后在车间内无组织排放。经监测,废气中各污染因子均达标排放。
噪声防治设施与措施	按照《中华人民共和国噪声污染防治法》等相关要求严格落实噪声污染防治措施,选用低噪声设备,对高噪声设备须采取有效减振、隔声	本项目采取以下治理措施:①优先选用低噪声设备,并合理布局,充分利用建筑物隔声、降噪;②噪声设备安装基础

	等降噪措施并合理布局。运营期各厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准。	采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。经监测，厂界噪声均达标排放。
固废防治设施与措施	严格按照规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。对列入《国家危险废物名录》中的危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中要求设置，防止造成二次污染。危险废物按规定报备管理计划，实行网上审批转移。	本项目废铜线、废线材边角料、废塑料、废包装袋收集后暂存于一般固废库，外售综合利用；废包装桶（瓶）、废液压油、废过滤棉、废活性炭收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置；生活垃圾由环卫部门定期清运。所有固体废物均得到有效处置，不外排。
风险防范措施	企业应认真做好各项风险防范措施，完善各项管理制度，生产过程应严格操作到位。	①企业已在关键场所配备灭火器等消防器材； ②企业已建立巡查制度，专人负责废气处理设施的日常维护保养和检查，确保其正常运行。
排污口规范化设置	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）有关要求，规范化设置各类排污口和标志，落实《报告表》提出的环境管理与监测计划，实施日常管理并做好监测记录。	本项目依托出租方规范设置雨水排放口、污水接管口，企业单独设置废气排放口2个，已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。
卫生防护距离	本项目落实《报告表》中卫生防护距离要求，今后该范围内不得新建环境敏感项目。	本验收项目卫生防护距离为厂界外扩100m形成的包络区域，经现场核实，目前该范围内无环境保护目标，距离本项目厂界最近的敏感点为厂区西面110m处的周家塘。
油墨	本项目须使用低VOCs油墨。	已落实。
总量控制指标 t/a	水污染物	生活污水量≤2652、 化学需氧量≤1.06、 氨氮≤0.0928、 总磷≤0.0133、 总氮≤0.1326。
	大气污染物	挥发性有机物≤0.0435、 颗粒物≤0.00296。
	固体废物	全部综合利用或安全处置。
本项目废水、废气中各污染物及固体废物排放总量均符合环评及批复要求。		

表五、质量保证及质量控制

1、监测分析方法

本项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法	检出限
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 (HJ 828-2017)	4mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 (GB/T 11901-1989)	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 (HJ 535-2009)	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 (GB/T 11893-1989)	0.01mg/L
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》 (HJ 636-2012)	0.05mg/L
	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》 (HJ 1147-2020)	/
有组织 废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	0.07mg/m ³ (以碳计)
	氯化氢	《固定污染源排气中氯化氢的测定 硫氰酸汞分光光度法》(HJ/T 27-1999)	0.05mg/m ³
	锡及其化合物	《大气固定污染源 锡的测定 石墨炉原子吸收分光光度法》 (HJ/T 65-2001)	0.003μg/m ³
	臭气浓度	《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》 (GB/T 14675-1993)	/
无组织 废气	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样- 气相色谱法》(HJ 604-2017)	0.07mg/m ³ (以碳计)
	氯化氢	《固定污染源排气中氯化氢的测定 硫氰酸汞分光光度法》 (HJ/T 27-1999)	0.05mg/m ³
	锡及其化合物	《大气固定污染源 锡的测定 石墨炉原子吸收分光光度法》 (HJ/T 65-2001)	0.003μg/m ³
	臭气浓度	《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》 (GB/T 14675-1993)	/
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)	/

2、监测仪器

本项目使用监测仪器见表 5-2。

表 5-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准情况
1	COD 标准消解器	HCA-102	B-035	已检定
2	电子天平	AUY220	B-027	已检定
3	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	B-002	已检定
4	便携式 pH 计	PHB-5	A-067	已检定
5	气相色谱仪	GC-2014C	B-046、B-072	已检定
6	原子吸收分光光度计	AA-7020	B-086	已检定
7	无油空气压缩机	XK06-010-00508	B-081	已检定
8	全自动烟尘（气）测试仪	YQ3000-C 型	A-043、A-010	已检定
9	真空箱气袋采样器	KB-6D 型	A-018、A-019、A-020、A-021	已检定
10	全自动烟气采样器	MH3001 型	A-004、A-047	已检定
11	恶臭气体采样器	KB-6F 型	A-025	已检定
12	恶臭气体采样器	DH48S-S 型	A-026	已检定
13	环境空气综合采样器	崂应 2050 型	A-063、A-064、A-065、A-066	已检定
14	多功能声级计	AWA5688 型	A-052	已检定
15	声校准器	AWA6022A 型	A-058	已检定
16	轻便三杯风向风速仪	FYF-1 型	A-050-A	已检定
17	空盒气压表	DYM3 型	A-050-B	已检定
18	便携式数字温湿仪	FYTH-1 型	A-050-C	已检定

3、人员资质

根据江苏苏寰检验检测科技发展有限公司提供的资料，所有采样及实验室分析人员均经过考核并持有上岗证。

4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析。质量控制情况见表 5-3。

表 5-3 质量控制情况表

污染物	样品数	平行样			加标样			质控样	
		平行样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	加标样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	质控样 (个)	合格率 (%)

化学需氧量	10	2	20.0	100	/	/	/	1	100
悬浮物	8	/	/	/	/	/	/	/	/
氨氮	10	2	20.0	100	2	20.0	100	/	/
总磷	10	2	20.0	100	2	20.0	100	/	/
总氮	10	2	20.0	100	2	20.0	100	/	/
pH 值	8	/	/	/	/	/	/	/	/

5、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物的浓度在仪器测试量程的有效范围内（即 30%~70%之间）。

(3) 烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分析分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确。

(4) 低浓度颗粒物测定时，在现场采样过程中增加了全程序空白检测，检测结果符合分析方法要求。

6、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计和声校准器均在检定的有效使用期内，声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB（A）。噪声校准记录见表5-5。

表 5-5 噪声校准情况表

监测日期	仪器名称及型号	编号	校准声源值	测量核准前	测量核准后	校准情况
02月14日	AWA5688 型 多功能声级计	A-052	94.0	93.8	93.8	合格
	AWA6022A 型 声校准器	A-058				
02月15日	AWA5688 型 多功能声级计	A-052		93.8	93.8	合格
	AWA6022A 型 声校准器	A-058				

表六、验收监测内容

1、废水监测

本验收项目废水监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目和频次

废水名称	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水	污水接管口	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、pH 值	4 次/天，监测 2 天

2、废气监测

本验收项目废气监测点位、项目和频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测点位、项目和频次

废气源	监测点位	监测项目	监测频次
有组织废气	1#排气筒进口、出口	非甲烷总烃、氯化氢、臭气浓度	3 次/天，监测 2 天
	2#排气筒进口、出口	非甲烷总烃、锡及其化合物、臭气浓度	3 次/天，监测 2 天
无组织废气	厂界上风向 1 个点， 下风向 3 个点	非甲烷总烃、锡及其化合物、氯化氢、臭气浓度	3 次/天，监测 2 天
	厂区内、生产车间大门外 1m 处 1 个点	非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天

3、噪声监测

本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、项目和频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界噪声	东、南、西、北厂界外 1m 处各设 1 个点	等效声级 Leq(A)	昼间测 1 次，监测 2 天
噪声源强	生产车间	等效声级 Leq(A)	昼间测 1 次，选测 1 天
备注	本项目夜间不生产		

表七、验收监测结果

生产工况

本验收项目验收监测期间生产运行工况见表7-1。

表 7-1 监测期间运行工况一览表

监测日期	产品名称	环评设计能力	已建折算设计能力	实际生产能力	运行负荷%
02月14日	线束	13.33 万条/天	10 万条/天	8.52 万条/天	85.2
02月15日	线束	13.33 万条/天	10 万条/天	8.44 万条/天	84.4

验收监测期间，本项目主体工程及配套的三同时环保设施运行稳定，状态良好，实际生产能力满足环评设计能力要求，符合本次验收监测条件。

验收监测结果

1、废水

本验收项目验收监测期间废水监测结果与评价见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果与评价一览表

监测 点位	日期	频次	检测结果					单位: mg/L (pH 值除外)	
			化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮	pH 值	
污水 接管口	02月 14日	第一次	358	103	33.2	2.10	41.1	7.4	
		第二次	351	102	32.6	2.07	45.3	7.3	
		第三次	346	98	32.1	2.01	43.7	7.2	
		第四次	352	96	32.7	2.12	41.4	7.3	
		平均值 或范围	352	100	32.6	2.08	42.9	7.2~7.4	
	02月 15日	第一次	364	102	31.7	2.14	38.6	7.3	
		第二次	369	101	31.6	2.01	35.8	7.2	
		第三次	373	101	31.1	2.14	38.6	7.2	
		第四次	374	97	30.8	2.07	41.7	7.1	
		平均值 或范围	370	100	31.3	2.09	38.7	7.1~7.3	
浓度限值			500	400	45	8	70	6.5~9.5	
评价结果			经检测，常州锐迪夫电子科技有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度与 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。						
备注			pH 值单位：无量纲						

2、废气

本验收项目验收监测期间有组织废气检测结果与评价见表 7-3，厂界无组织废气监测结果与评价见表 7-4。

表 7-3 有组织排放废气监测结果与评价一览表

1、测试工段信息									
工段名称	绝缘、移印工段					编号	1#		
治理设施名称	二级活性炭吸附装置	排气筒高度 m	15	测点面积 m ²	进口：0.126、出口：0.126				
2、检测结果									
监测点位	测试项目	单位	排放限值	检测结果					
				02月14日			02月15日		
				第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
1#排气筒进口	废气平均流量	m ³ /h	/	5831	5615	5409	5672	5547	5786
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	/	4.09	4.28	4.33	4.61	4.77	4.70
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	/	0.024	0.024	0.024	0.026	0.026	0.027
	氯化氢排放浓度	mg/m ³	/	2.45	2.18	2.29	4.30	3.87	4.17
	氯化氢排放速率	kg/h	/	0.014	0.012	0.012	0.024	0.021	0.024
	臭气浓度	无量纲	/	97	97	97	85	97	112
1#排气筒出口	废气平均流量	m ³ /h	/	6676	6707	6699	6649	6451	6900
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	60	0.98	0.98	0.98	0.96	0.99	0.98
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	/	6.54×10 ⁻³	6.57×10 ⁻³	6.57×10 ⁻³	6.38×10 ⁻³	6.39×10 ⁻³	6.76×10 ⁻³
	非甲烷总烃处理效率	%	/	72.8	72.6	72.6	75.5	75.4	75.0
	氯化氢排放浓度	mg/m ³	10	0.38	0.32	0.35	0.62	0.57	0.64

	氯化氢排放速率	kg/h	0.18	2.54×10^{-3}	2.15×10^{-3}	2.34×10^{-3}	4.12×10^{-3}	3.68×10^{-3}	4.42×10^{-3}
	氯化氢处理效率	%	/	81.9	82.1	80.5	82.8	82.5	81.6
	臭气浓度	无量纲	2000	85	97	112	72	85	97
评价结果			经检测，常州锐迪夫电子科技有限公司 1#排气筒出口中非甲烷总烃的排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 中标准要求，氯化氢的排放浓度与排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 中标准要求，臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中标准要求。						
备注			本项目 1#排气筒废气处理系统实测风量略小于环评中设计风量（7000m ³ /h），满足废气捕集要求。						

续表 7-3 有组织排放废气监测结果与评价一览表

1、测试工段信息									
工段名称		注塑、焊锡、擦拭工段				编号		2#	
治理设施名称		过滤棉+二级活性炭吸附装置			排气筒高度 m		15	测点面积 m ²	进口：0.283、出口：0.385
2、检测结果									
监测点位	测试项目	单位	排放限值	检测结果					
				02月20日			02月21日		
				第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
2#排气筒进口	废气平均流量	m ³ /h	/	9237	9908	9535	9565	9953	9306
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	/	4.41	4.20	4.50	4.44	4.18	4.08
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	/	0.041	0.042	0.043	0.042	0.042	0.038
	锡及其化合物排放浓度	mg/m ³	/	8.60×10^{-3}	6.89×10^{-3}	8.18×10^{-3}	7.79×10^{-3}	9.61×10^{-3}	8.86×10^{-3}
	锡及其化合物排放速率	kg/h	/	7.94×10^{-5}	6.83×10^{-5}	7.80×10^{-5}	7.45×10^{-5}	9.56×10^{-5}	8.25×10^{-5}
	臭气浓度	无量纲	/	85	72	131	63	112	85

2#排气筒 出口	废气平均流量	m ³ /h	/	11276	11832	12128	11252	11771	10453
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	60	0.98	0.95	0.95	0.98	0.95	0.99
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	/	0.011	0.011	0.012	0.011	0.011	0.010
	非甲烷总烃处理效率	%	/	73.2	73.8	72.1	73.8	73.8	73.7
	锡及其化合物排放浓度	mg/m ³	5	8.56×10 ⁻⁴	9.23×10 ⁻⁴	4.66×10 ⁻⁴	8.27×10 ⁻⁴	6.79×10 ⁻⁴	7.86×10 ⁻⁴
	锡及其化合物排放速率	kg/h	0.22	9.65×10 ⁻⁶	1.09×10 ⁻⁵	5.65×10 ⁻⁶	9.31×10 ⁻⁶	7.99×10 ⁻⁶	8.22×10 ⁻⁶
	锡及其化合物处理效率	%	/	87.8	84.0	92.8	87.5	91.6	90.0
	臭气浓度	无量纲	2000	112	112	85	112	112	85
评价结果			经检测，常州锐迪夫电子科技有限公司 2#排气筒出口中非甲烷总烃的排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 中标准要求，锡及其化合物的排放浓度与排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 中标准要求，臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中标准要求。						
备注			本项目 2#排气筒废气处理系统实测风量略小于环评中设计风量（15000m ³ /h），满足废气捕集要求。						

表 7-4 厂界无组织排放废气监测结果与评价一览表

采样地点及频次		检测结果							
		单位：mg/m ³							
		02月14日				02月15日			
		非甲烷总烃	氯化氢	锡及其化合物	臭气浓度	非甲烷总烃	氯化氢	锡及其化合物	臭气浓度
上风向 1#点	第一次	0.44	ND	ND	<10	0.44	ND	ND	<10
	第二次	0.57	ND	ND	<10	0.43	ND	ND	<10
	第三次	0.57	ND	ND	<10	0.43	ND	ND	<10
下风向 2#点	第一次	0.62	ND	ND	<10	0.65	ND	ND	<10
	第二次	0.58	ND	ND	<10	0.67	ND	ND	<10

	第三次	0.57	ND	ND	<10	0.65	ND	ND	<10
下风向 3#点	第一次	0.61	ND	ND	<10	0.59	ND	ND	<10
	第二次	0.60	ND	ND	<10	0.61	ND	ND	<10
	第三次	0.60	ND	ND	<10	0.63	ND	ND	<10
下风向 4#点	第一次	0.60	ND	ND	<10	0.58	ND	ND	<10
	第二次	0.58	ND	ND	<10	0.56	ND	ND	<10
	第三次	0.59	ND	ND	<10	0.57	ND	ND	<10
周界外浓度最高值		0.62	ND	ND	<10	0.67	ND	ND	<10
周界外浓度限值		4	0.05	0.06	20	4	0.05	0.06	20
评价结果		经检测，常州锐迪夫电子科技有限公司厂界无组织排放非甲烷总烃的周界外浓度最高值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 中标准要求，氯化氢、锡及其化合物的周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 中标准要求，臭气浓度的周界外浓度最高值均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中标准要求。							
备注		ND 标识浓度未检出，锡及其化合物检出限：0.003 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、氯化氢检出限：0.05 mg/m^3 。							

本项目验收监测期间，厂区内挥发性有机物无组织排放监测结果与评价见表 7-5。

表 7-5 厂区内挥发性有机物无组织排放监测结果与评价一览表

采样地点 及频次		检测结果							单位: mg/m ³	
		02 月 14 日				02 月 15 日				
		非甲烷总烃								
		单次浓度			小时 均值	单次浓度			小时 均值	
		1	2	3		1	2	3		
厂区内、 车间外 1m 处	第一次	0.98	0.97	0.76	0.90	0.90	0.76	0.86	0.84	
	第二次	0.93	0.93	0.90	0.92	0.83	0.76	0.78	0.79	
	第三次	0.87	0.90	0.90	0.89	0.79	0.76	0.79	0.78	
浓度最高值		0.98			0.92	0.90			0.84	
浓度限值		20			6	20			6	
评价结果		经检测，常州锐迪夫电子科技有限公司厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2 中标准要求。								

监测时气象情况统计见表 7-6。

表 7-6 气象参数一览表

监测日期	监测频次	气温℃	气压 KPa	风向	风速 m/s	湿度%	天气
02 月 14 日	第一次	1.3	102.4	北风	2.7	67	晴
	第二次	3.5	102.2	北风	2.5	64	晴
	第三次	5.8	102.1	北风	2.5	62	晴
02 月 15 日	第一次	0.2	103.3	北风	2.1	72	晴
	第二次	2.7	103.1	北风	2.0	69	晴
	第三次	5.0	102.9	北风	1.9	67	晴

3、厂界噪声

验收监测期间噪声监测结果与评价见表 7-7。

表 7-7 噪声监测结果与评价一览表

监测时间	监测点位	昼间噪声 dB (A)	标准值 dB (A)
02 月 14 日	东厂界 1#测点	56	昼间≤60
	南厂界 2#测点	53	
	西厂界 3#测点	55	
	北厂界 4#测点	52	
02 月 15 日	东厂界 1#测点	56	昼间≤60
	南厂界 2#测点	52	

	西厂界 3#测点	56	
	北厂界 4#测点	52	
评价结果	经检测，常州锐迪夫电子科技有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类排放限值。		
备注	生产车间一综合噪声：67dB（A）、生产车间二综合噪声：68dB（A）。		

4、固废处置

本验收项目固废核查结果与评价见表 7-8。

表 7-8 固废核查结果与评价一览表

类别	名称	产生工序	废物代码	产生量 t/a	防治措施
一般固废	废铜线	绞铜	398-001-06	0.04	外售综合利用
	废线材边角料	下线	398-001-06	0.4	
	废塑料	线口处理	398-001-06	0.08	
	废包装袋	辅料使用	398-999-99	0.1	
危险废物	废包装桶（瓶）	辅料使用	HW49 900-041-49	0.02	委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置
	废液压油	设备保养	HW08 900-218-08	0.5	
	废过滤棉	废气处理	HW49 900-041-49	0.1	
	废活性炭	废气处理	HW49 900-039-49	1.8	
/	生活垃圾	员工生活	/	19.5	环卫部门处理
评价结果		全部合理处置			

5、污染物排放总量核算

本验收项目总量核算结果见表 7-9。

表 7-9 主要污染物排放总量

污染物	总量控制指标 t/a		实际核算量 t/a	是否符合
生活污水	污水量	2652	2652	符合
	化学需氧量	1.06	0.9574	
	悬浮物	0.7956	0.2652	
	氨氮	0.0928	0.0847	
	总磷	0.0133	0.0055	
	总氮	0.1326	0.1082	
有组织废气	非甲烷总烃	0.0435	0.0230*	符合
	锡及其化合物	0.00296	0.00002	

固体废物	0	0	符合
评价结果	<p>本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放浓度、排放量及污水总排放量均符合江苏常州经济开发区管理委员会对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；废气中非甲烷总烃、锡及其化合物的排放总量均符合江苏常州经济开发区管理委员会对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率 100%，不外排，符合江苏常州经济开发区管理委员会对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。</p>		
备注	<p>①经核实，1#排气筒、2#排气筒年废气排放时间以 2400h 计； ②*：原环评中总量计算未考虑环境中本底值，因此本报告中非甲烷总烃的排放量以实测的 1#排气筒出口排放浓度减去环境空气中的本底值来计算，本底值为无组织监测上风向最低值。</p>		

6、环保设施去除效率监测结果

本验收项目环保设施去除效率监测结果见表 7-10。

表 7-10 环保设施去除效率监测结果一览表

类别		污染源	治理设施	污染物去除效率评价
废水		生活污水	接管	不作评价
废气	有组织废气	1# 绝缘废气、 移印废气	二级活性炭吸附装置	对非甲烷总烃的处理效率为 72.6%~75.5%，因进口浓度低于环评预测浓度，未达到环评设定去除率，但排放浓度及排放量均符合环评及批复要求； 对氯化氢的处理效率为 80.5%~82.8%
		2# 注塑废气、 焊锡废气和 擦拭废气	过滤棉+二级活性炭吸附装置	对非甲烷总烃的处理效率为 72.1%~73.8%，因进口浓度低于环评预测浓度，未达到环评设定去除率，但排放浓度及排放量均符合环评及批复要求； 对锡及其化合物的处理效率为 84.0%~92.8%，符合环评设定去除率
	无组织废气	粉碎粉尘	袋式除尘装置	无组织排放，不作评价
		未捕集废气	车间通风	无组织排放，不作评价
噪声		选用低噪声设备，合理布局、减震、厂房隔声等措施		不作评价
固体废物		全部合理处置		不作评价

表八、验收监测结论

常州嘉伟检测科技有限公司对常州锐迪夫电子科技有限公司“年产 4000 万条线束项目（部分验收）”进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

1、废水

企业依托出租方厂区实行“雨污分流”原则。

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入武进城区污水处理厂进行处理。

验收监测期间，常州锐迪夫电子科技有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度与 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

2、废气

本验收项目废气主要为绝缘废气、移印废气、注塑废气、焊锡废气、擦拭废气和粉碎粉尘，其中绝缘废气、移印废气经集气罩收集接入二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15 米排气筒（1#）排放；注塑废气、焊锡废气和擦拭废气经集气罩收集接入过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15 米排气筒（2#）排放；粉碎粉尘经袋式除尘装置处理后在车间内无组织排放。

经检测，1#排气筒对应的废气治理设施（二级活性炭吸附装置）对非甲烷总烃的处理效率为 72.6%~75.5%，因进口浓度低于环评预测浓度，未达到环评设定去除率，但排放浓度及排放量均符合环评及批复要求；对氯化氢的处理效率为 80.5%~82.8%；2#排气筒对应的废气治理设施（过滤棉+二级活性炭吸附装置）对非甲烷总烃的处理效率为 72.1%~73.8%，因进口浓度低于环评预测浓度，未达到环评设定去除率，但排放浓度及排放量均符合环评及批复要求；对锡及其化合物的处理效率为 84.0%~92.8%，符合环评设定去除率。

验收监测期间，常州锐迪夫电子科技有限公司 1#排气筒、2#排气筒出口中非甲烷总烃的排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 中标准要求，臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中标准要求，1#排气筒出口中氯化氢、2#排气筒出口中锡及其化合物的排放浓度与排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 中标准要求；厂界无组织排放非甲烷总烃的周界外浓度最高值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 中标准要求，氯化氢、锡及其化合物的周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（DB

32/4041-2021)表3中标准要求,臭气浓度的周界外浓度最高值均符合《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表1中标准要求;厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)表2中标准要求。

3、噪声

本验收项目噪声主要来自机械设备运转产生的机械噪声,企业采取了以下治理措施:①优先选用低噪声设备,并合理布局,充分利用建筑物隔声、降噪;②噪声设备安装基础采用减振措施;③加强生产管理,确保各设备均保持良好的运行状态,防止突发噪声。

验收监测期间,常州锐迪夫电子科技有限公司东厂界1#测点、南厂界2#测点、西厂界3#测点、北厂界4#测点昼间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中2类排放限值。

4、固体废物

本验收项目产生的一般固废主要为废铜线、废线材边角料、废塑料、废包装袋,收集后暂存于一般固废库,外售综合利用;危险废物主要为废包装桶(瓶)、废液压油、废过滤棉、废活性炭,收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置;生活垃圾由环卫部门定期清运。所有固体废物均得到有效处置,不外排。

经现场勘查,企业已在厂区建设一座一般固废暂存间,面积约10m²,符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中相关要求。已在厂区建设一座危废库,面积约10m²,满足现有危险废物的贮存能力。厂区已按环保要求张贴危险废物标志牌,仓库密闭建设,符合《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2001)及修改单要求,地面采用水泥浇筑,并铺设环氧地坪,已进行防腐、防渗处理,满足“六防”(防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀)要求。危废库内设有防爆灯,危险废物分类贮存,不混放,贮存容器或包装上均粘贴小标签;库房大门上锁防盗,在门上设有观察窗,并在库内和库外分别设有监控。

5、总量控制

本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放浓度、排放量及污水总排放量均符合江苏常州经济开发区管理委员会对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求;废气中非甲烷总烃、锡及其化合物的排放总量均符合江苏常州经济开发区管理委员会对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求;固体废物处置率100%,不外排,符合江苏常州经济开发区管理委员会对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要

求。

6、排污口规范化设置

根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）规定，本项目依托出租方规范设置雨水排放口、污水接管口，企业单独设置废气排放口2个，已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。

7、卫生防护距离

本项目卫生防护距离为厂界外扩100m形成的包络区域，经现场核实，目前该范围内无环境保护目标，距离本项目厂界最近的敏感点为厂区西面110m处的周家塘。

总结论：经现场勘查，本项目建设地址未发生变化；项目产能满足环评设计能力要求；厂区平面布置、生产工艺、生产设备、原辅材料使用情况均未发生变化；环保“三同时”措施已经落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，污染物均达标排放，排放总量均符合环评批复要求。

综上，本验收项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，现申请常州锐迪夫电子科技有限公司“年产4000万条线束项目（部分验收）”验收，即生产能力为年产3000万条线束。

建议

- 1、加强危废管理，落实危废全生命周期等相关要求。
- 2、定期对废气设施进行检查、维护，确保废气处理设施的正常运行和污染物稳定达标排放。

注释

本验收监测报告附以下附图及附件：

一、附图

- 1、项目地理位置图
- 2、项目周边环境状况图
- 3、项目平面布置及监测点位图

二、附件

- 1、委托书
- 2、环评批复
- 3、营业执照
- 4、租赁协议
- 5、出租方不动产权证
- 6、排水许可证
- 7、生产设备清单
- 8、验收期间工况及污染物产生情况
- 9、危废处置合同
- 10、一般固废与生活垃圾处置情况说明
- 11、建设项目竣工环境保护验收监测方案
- 12、登记回执

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：常州嘉伟检测科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		年产 4000 万条线束项目		项目代码		2207-320491-89-01-965811		建设地址		常州经济开发区遥观镇人民东路 97 号	
	行业类别		C3989 其他电子元件制造		建设性质		新建 (√)		改扩建		技改 迁建	
	设计生产能力		年产 4000 万条线束		实际生产能力		年产 3000 万条线束		环评单位		常州嘉骏环保服务有限公司	
	环评文件审批机关		江苏常州经济开发区管理委员会		审批文号		常经发审[2023]20 号		环评文件类型		报告表	
	开工日期		/		竣工日期		2023 年 02 月		排污许可证申领时间		2023 年 02 月 24 日	
	环保设施设计单位		常州市易尔森环保科技有限公司		环保设施施工单位		常州市易尔森环保科技有限公司		本工程排污许可证编号		91320412MA1MX6U143001W	
	验收单位		常州嘉伟检测科技有限公司		环保设施监测单位		江苏苏寰检验检测科技发展有限公司		验收监测时工况		>75%	
	投资总概算 (万元)		1800		环保投资总概算 (万元)		20		所占比例 (%)		1.1	
	实际总投资 (万元)		1400		实际环保投资 (万元)		25		所占比例 (%)		1.8	
	废水治理 (万元)		/	废气治理 (万元)	20	噪声治理 (万元)	1	固废治理 (万元)	1	绿化及生态 (万元)	/	其他 (万元)
新增废水处理设施能力		/		新增废气处理设施能力		6800m ³ /h、12000m ³ /h		年平均工作时间		2400 小时		

运营单位		常州锐迪夫电子科技有限公司			运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)			91320412MA1MX6U143		验收监测时间		2023年02月14-15日、 20-21日		
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新代老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	—	—	—	2652	—	2652	2652	—	2652	2652	—	+2652	
	化学需氧量	—	361	500	0.9574	—	0.9574	1.06	—	0.9574	1.06	—	+0.9574	
	氨氮	—	32.0	45	0.0847	—	0.0847	0.0928	—	0.0847	0.0928	—	+0.0847	
	总磷	—	2.08	8	0.0055	—	0.0055	0.0133	—	0.0055	0.0133	—	+0.0055	
	废气	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	颗粒物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	非甲烷总烃	—	—	60	0.1596	0.1366	0.0230	0.0435	—	0.0230	0.0435	—	+0.0230	
	工业固体废物	一般固废	—	—	—	0.62	0.62	0	0	—	0	0	—	0
		危险废物	—	—	—	2.42	2.42	0	0	—	0	0	—	0
与项目有关的其他特征污染物	悬浮物	—	100	400	0.2652	—	0.2652	0.7956	—	0.2652	0.7956	—	+0.2652	
	总氮	—	40.8	70	0.1082	—	0.1082	0.1326	—	0.1082	0.1326	—	+0.1082	
	锡及其化合物	—	—	5	0.00019	0.00017	0.00002	0.00296	—	0.00002	0.00296	—	+0.00002	

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少；2、(12) = (6) - (8) - (11)，(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)；3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。